BauLine

Fenster Design

СИСТЕМА BAULINE 65 A



EcoLogic

ExtraWeiss

HochGlanz

Доступные цены, отличный дизайн!
Взгляните на мир из окна BauLine!

WWW.BAULINE.DE
WWW.BAULINE.RU
ТЕЛ.:8 800 555-34-77

BauLine
Designed in Germany

BauLine
Fenster Design

СИСТЕМА BAULINE 65 A

СОДЕРЖАНИЕ

Описание системы 02
Алюминиевые и комбинированные профили 03
Комплектующие изделия 12
Таблица остекления 20
Сечения конструкций 21
Схемы сборки и обработки 32
Типовые узлы примыкания 56

Система Bauline 65 A

Система алюминиевых профилей нового поколения Bauline 65 A , с монтажной глубиной 65 мм, отвечает потребностям современного строительного рынка и разработана для изготовления "тёплых " оконных конструкций (глухих или с открывающимися элементами), наличие усиленной створки дает возможность реализовать балконные двери или открывающиеся элементы с большими габаритами, усиленные профили рамы и импоста позволяют выполнить витражное или ленточное остекление. Так же в системе имеются профили для дверных блоков наружного и внутреннего
открывания , возможно исполнение одно - и двухстворчатых дверей и входных групп . Адаптерный профиль позволяет интегрировать оконные и дверные конструкции в фасадную систему F50. Применение изолятора из полиамида величиной 34 мм , а так же вспененного утеплителя и изолятора фальца стеклопакета позволило существенно улучшить теплотехнические характеристики системы. Наличие широкого набора штапиков позволяет устанавливать в оконные и дверные конструкции одно - и двухкамерные стеклопакеты , а так же непрозрачные заполнения с толщиной от 24 до 54 мм. Оконные створки оснащены "европазом ", что позволяет использовать фурнитуру различных производителей , как накладную , так и скрытую . Это дает возможность реализовать различные виды открываний : Поворотное, поворотно -откидное , фрамужное . Трехконтурное уплотнение позволяет достичь высокой гидро - и звукоизоляции . Внешний звукоизоляционный уплотнитель помимо дополнительной шумоизоляции препятствует попаданию пыли влаги в фальц рамы. В оконных и дверных конструкциях применяется скрытая система дренажа , удаление конденсата и вентиляция фальца стеклопакета происходит через скрытые дренажные отверстия (см . Каталог обработки и сборки), что значительно улучшает эстетический вид оконных и дверных конструкций за счет отсутствия крышек дренажных отверстий.

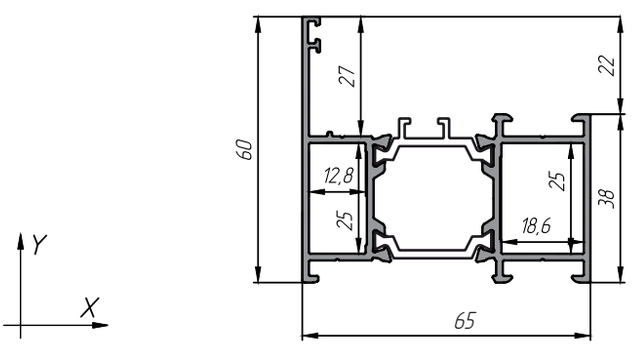
Материалы системы

Профили системы изготавливаются из алюминиевого сплава АД 31 по ГОСТ 22233-2001. Данный сплав устойчив к коррозии и атмосферным воздействиям , в совокупности с полимерно -порошковым покрытием или анодированием это дает возможность изготавливать профили высокой точности и прочности с высоким сроком службы. В качестве заполнения применяются стеклопакеты (ГОСТ 24866-99), с применением опорных и фиксирующих подкладок из ПВХ (схему расположения опорных и фиксирующих подкладок см . в Каталоге обраюотки и сборки), прямой контакт стеклопакетов и алюминия не допускается. Уплотнители системы изготовлены из EPDM по ГОСТ 30778-2001 и сохраняют свои свойства при
любых атмосферных воздействиях в диапазоне температур от -50 до +70°С.
Монтаж оконных и дверных конструкций производится согласно ГОСТ 30971-2012.

Указанные в каталоге размеры , масса и периметры профилей являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей . Bauline оставляет за собой право вносить изменения и дополнения , связанные с дальнейшим развитием и постоянным повышением технического уровня системы. Все права на настоящую публикацию и материалы данного каталога принадлежат разработчику системы .

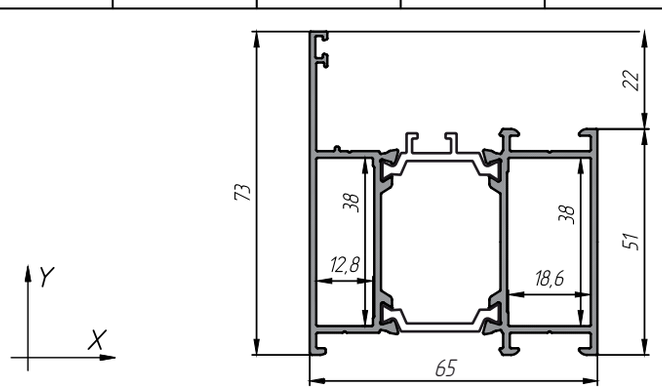
Bl65.101A Рама окна

J_x, см^4	W_x, см^3	i_x, см	J_y, см^4	W_y, см^3	i_y, см	$P_{нар}$, мм.
10,43	3,14	1,31	34,23	8,27	2,29	397,30



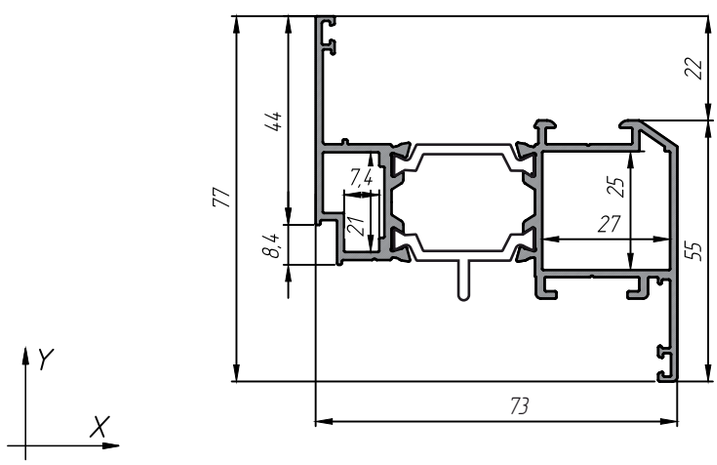
Bl65.102A Рама окна

J_x, см^4	W_x, см^3	i_x, см	J_y, см^4	W_y, см^3	i_y, см	$P_{нар}$, мм.
22,00	6,18	1,79	40,95	9,24	2,35	421,07



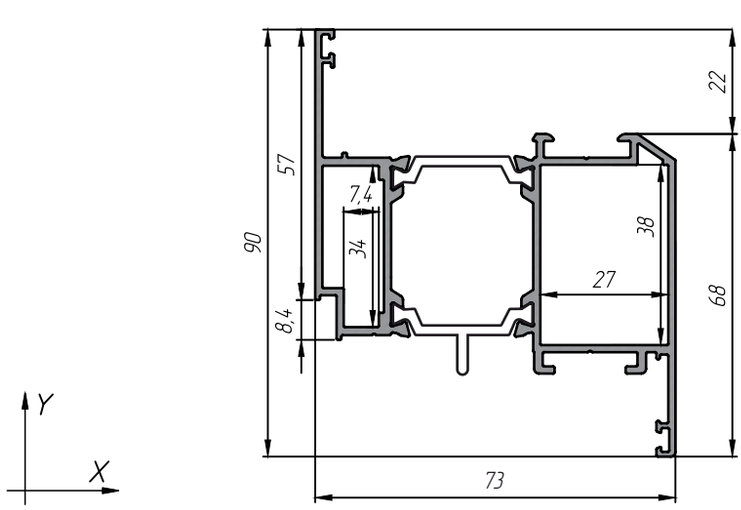
Bl65.201A Створка окна

J_x, см^4	W_x, см^3	i_x, см	J_y, см^4	W_y, см^3	i_y, см	$P_{нар}$, мм.
10,92	3,84	1,41	48,88	9,86	2,60	455,00



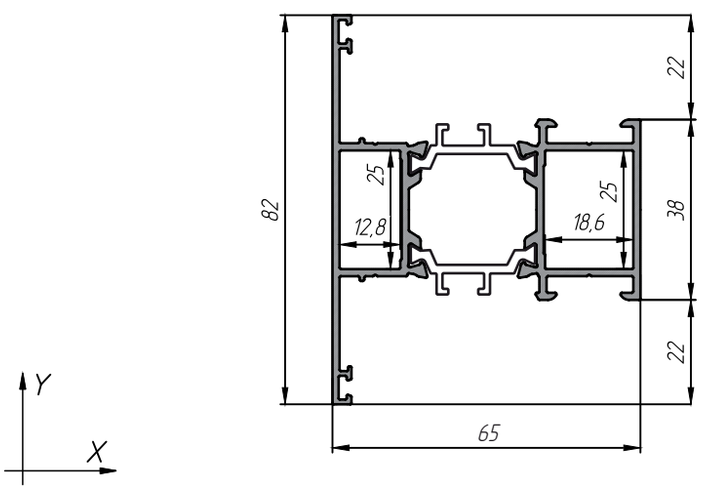
Bl65.202A Створка окна

J_x, см^4	W_x, см^3	i_x, см	J_y, см^4	W_y, см^3	i_y, см	$P_{нар}$, мм.
22,23	6,35	1,87	58,38	10,74	2,65	1,00



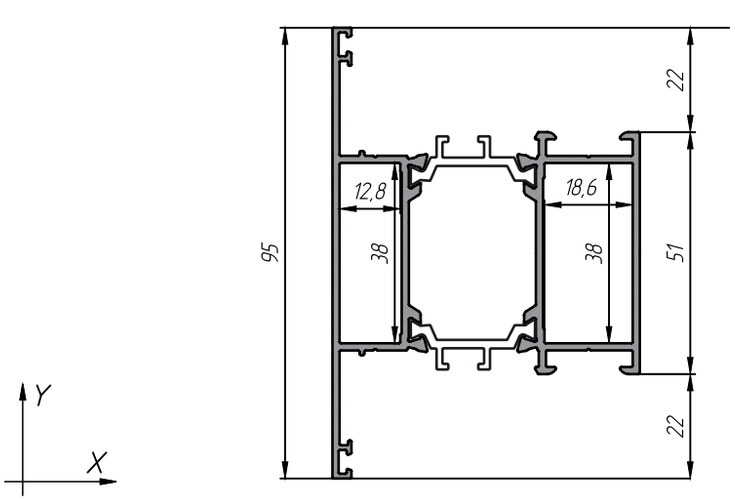
Bl65.301A Импост

J_x, см^4	W_x, см^3	i_x, см	J_y, см^4	W_y, см^3	i_y, см	$P_{нар}$, мм.
15,61	3,81	1,48	37,36	9,25	2,32	471,70



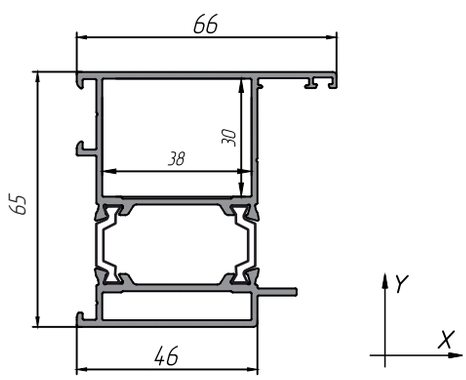
Bl65.302A Импост

J_x, см^4	W_x, см^3	i_x, см	J_y, см^4	W_y, см^3	i_y, см	$P_{нар}$, мм.
30,01	6,32	1,96	43,52	10,84	2,37	500,96



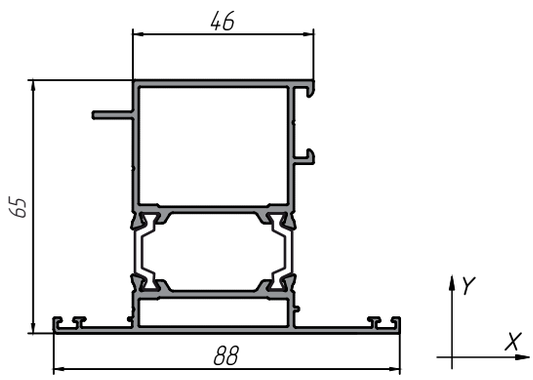
Bl6510A Рама дверная

J_x, см^4	J_y, см^4	$P_{окр}$,мм.
40,34	20,7	305



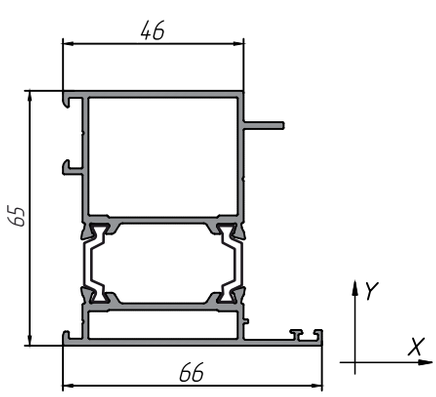
Bl6521A Створка дверная T

J_x, см^4	J_y, см^4	$P_{окр}$,мм.
43,08	26,72	364



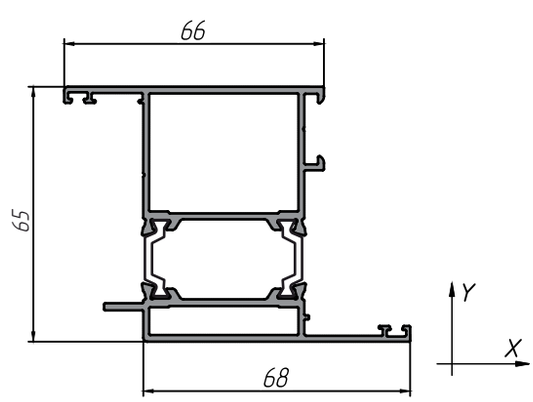
Bl6513A Рама дверная

J_x, см^4	J_y, см^4	$P_{окр}$,мм.
40,34	20,7	307



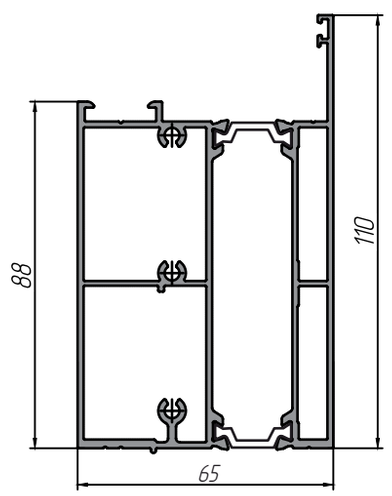
Bl6522A Створка дверная Z

J_x, см^4	J_y, см^4	$P_{окр}$,мм.
47,83	24,43	362



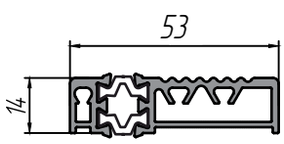
BL6514 A Цоколь

J_x, см^4	J_y, см^4	$P_{окр}$, мм.
105,09	59,8	372



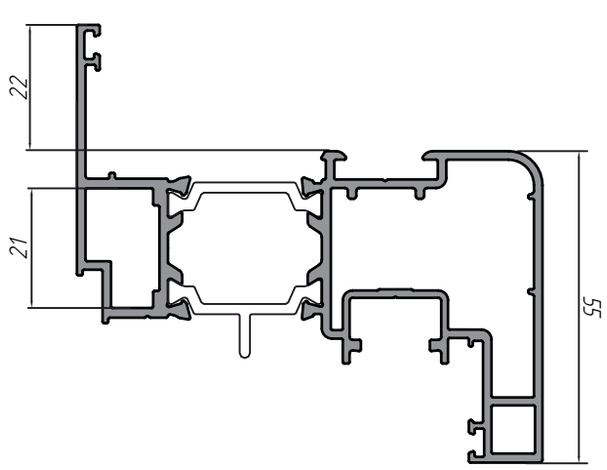
BL6515 Порог

$P_{окр}$, мм.	
131	



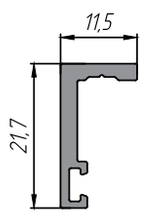
BL65.401 Створка

J_x, см^4	J_y, см^4	$P_{окр}$, мм.



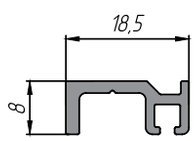
Bl72.16 Формирователь притвора

	Наружный периметр ,мм.
	77



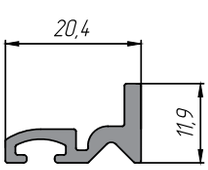
Bl72.17 Держатель щетки

	Наружный периметр ,мм.
	78



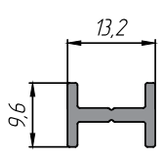
Bl72.18 Держатель щетки

	Наружный периметр ,мм.
	81



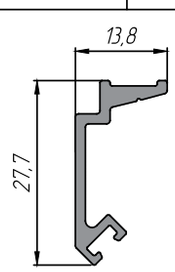
Bl45.08 Соединитель 180°

	Наружный периметр ,мм.
	59,48



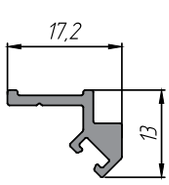
Bl72.81 Профиль клипсы поворотной

	Наружный периметр ,мм.
	97,8



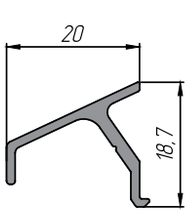
Bl72.82 Профиль клипсы поворотной

	Наружный периметр ,мм.
	57,71



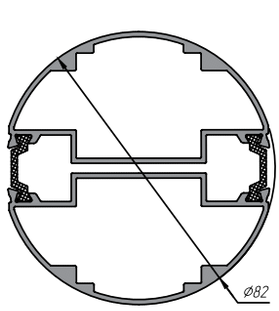
Bl72.85 Сливник створки

	Наружный периметр ,мм.
	87,7

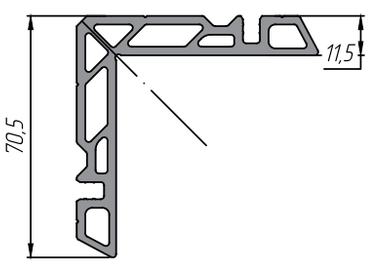


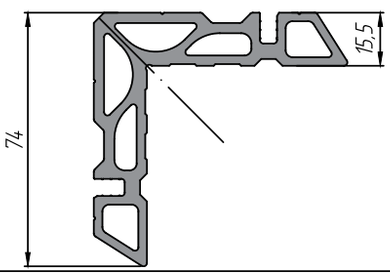
Bl7280 Стойка для организации поворота

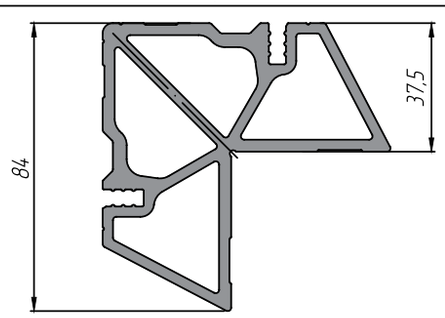
J_x, см^4	J_y, см^4	$P_{нар}$,мм.
45,46	58,88	274

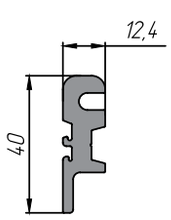


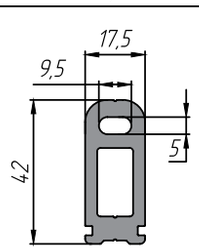
АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

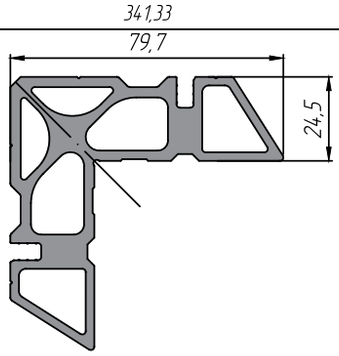
Bl72.503 Угловой соединитель
Наружный периметр ,мм.
306,41


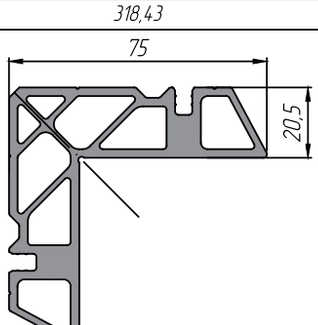
Bl72.504 Угловой соединитель
Наружный периметр ,мм.
327,50


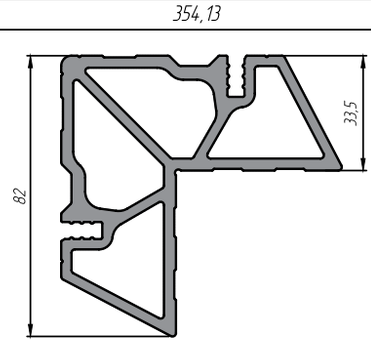
Bl72.505 Угловой соединитель
Наружный периметр ,мм.
363,74


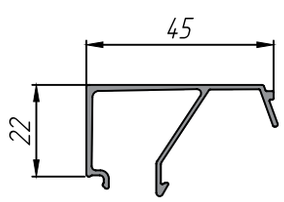
Bl72.506 T-соединитель
Наружный периметр ,мм.
130,50


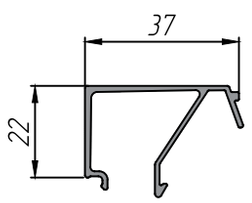
Bl72.507 T-соединитель
Наружный периметр ,мм.
121,17


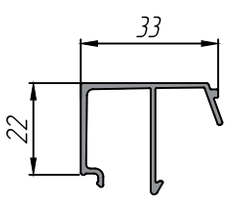
Bl72.508 Угловой соединитель
Наружный периметр ,мм.
341,33


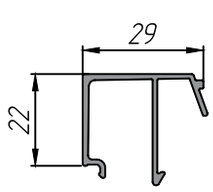
Bl72.509 Угловой соединитель
Наружный периметр ,мм.
318,43


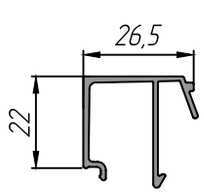
Bl72.510 Угловой соединитель
Наружный периметр ,мм.
354,13


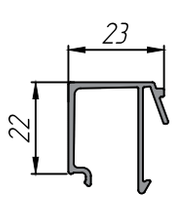
Bl 7219 штапик
Наружный периметр ,мм.
219,80


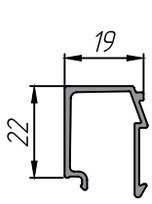
Bl 7224 штапик
Наружный периметр ,мм.
203,82


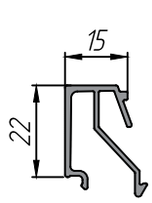
Bl 7228 штапик
Наружный периметр ,мм.
190,01


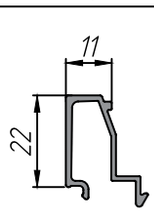
Bl 7232 штапик
Наружный периметр ,мм.
181,95


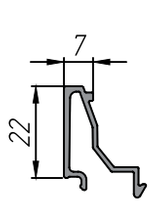
Bl 7234 штапик
Наружный периметр ,мм.
177,01


Bl 7238 штапик
Наружный периметр ,мм.
169,96


Bl 7242 штапик
Наружный периметр ,мм.
147,73


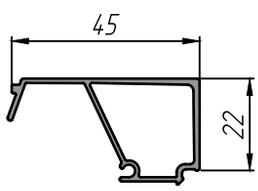
Bl 7246 штапик
Наружный периметр ,мм.
161,15


Bl 7250 штапик
Наружный периметр ,мм.
140,06


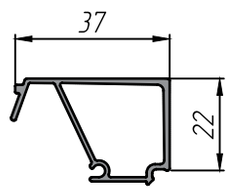
Bl 7254 штапик
Наружный периметр ,мм.
134,82


АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

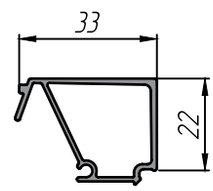
Bl 7219T штапик
Наружный периметр ,мм.
156,27



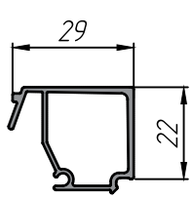
Bl 7224T штапик
Наружный периметр ,мм.
140,27



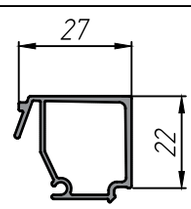
Bl 7228T штапик
Наружный периметр ,мм.
132,28



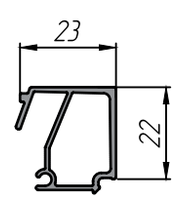
Bl 7232T штапик
Наружный периметр ,мм.
128,74



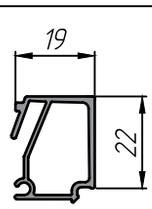
Bl 7234T штапик
Наружный периметр ,мм.
124,74



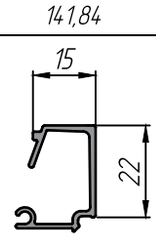
Bl 7238T штапик
Наружный периметр ,мм.
128,31



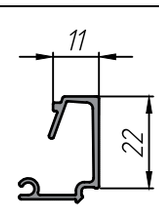
Bl 7242T штапик
Наружный периметр ,мм.
120,31



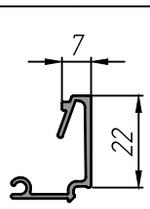
Bl 7246T штапик
Наружный периметр ,мм.
141,84

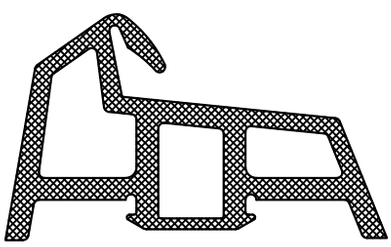


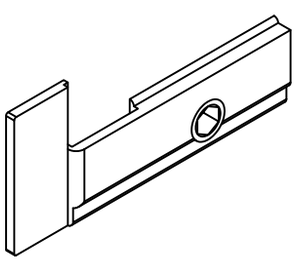
Bl 7250T штапик
Наружный периметр ,мм.
133,85



Bl 7254T штапик
Наружный периметр ,мм.
126,02



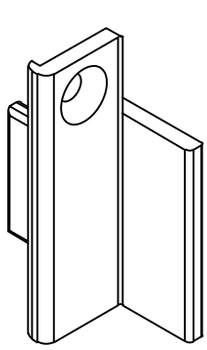


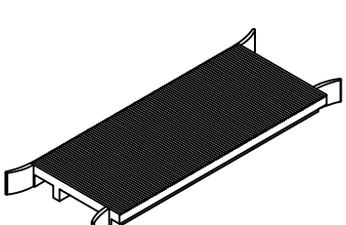


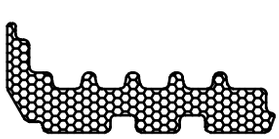
4.1 Комплектующие изделия



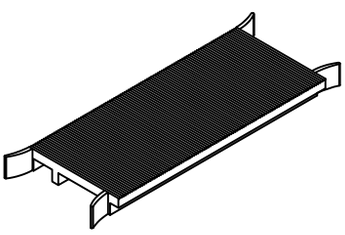


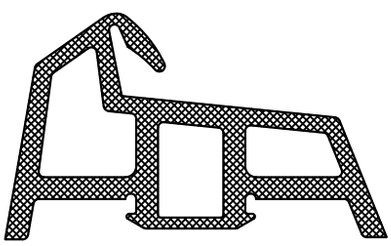






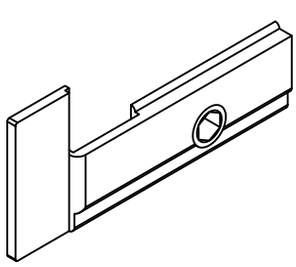
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

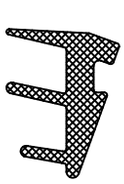


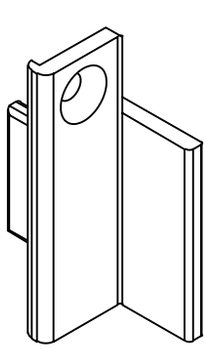


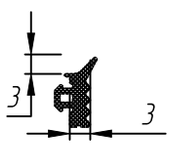
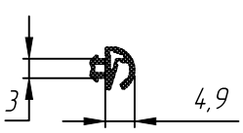
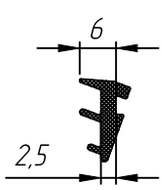
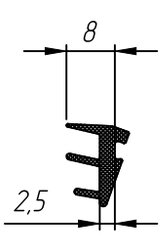
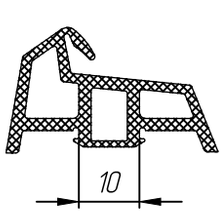
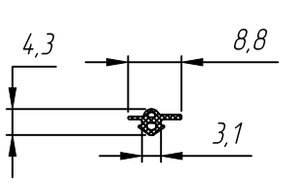
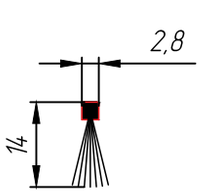
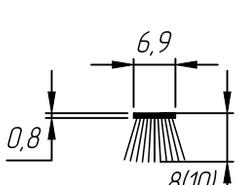




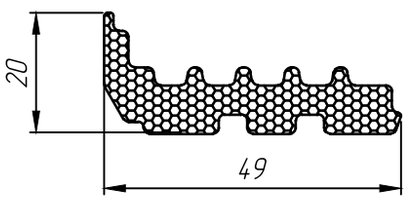
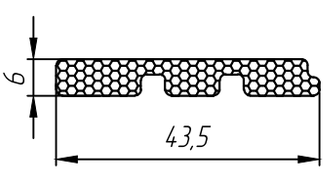


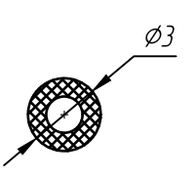




Уплотнители	Артикул
	ТПУ -45.01
	ТПУ -45.02
	ТПУ -004 ММ
	ТПУ -104.2
	ТПУ -69.01
	ТПУ -45.14
	Щеточный уплотнитель притвора дверей SR 2/C 2,8X14 – 3P BK
	Щеточный уплотнитель PB 69 800- 3P (Щеточный уплотнитель PB 69 1000- 3P)

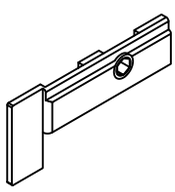
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

Вставки теплоизоляционные	Артикул
	ТПУ-314 Термовкладыш применяется для утепления фальца стеклопакета
	ТПУ-315 Заглушка стыка импоста и рамы

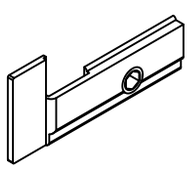
Уплотнители	Артикул
	Жгут Ø3 мм

Быстрофиксирующие соединители

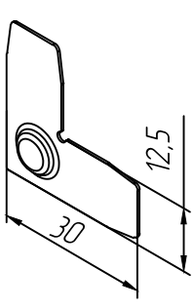
Т -соединитель
ЗД -4565-01 (правый)



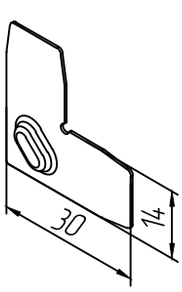
Т -соединитель
ЗД -4565-01 (левый)



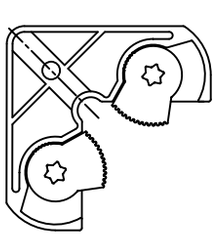
Стабилизирующий уголок
ТП -50201



Стабилизирующий уголок
ТП -66201

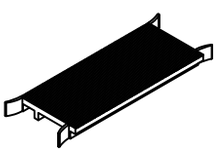


Стабилизирующий уголок
ЗД -4565-03

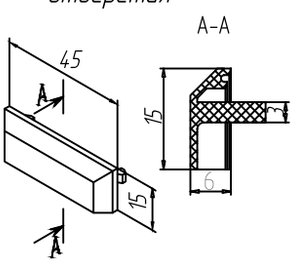


Пластмассовые изделия

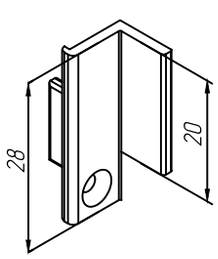
ТПУ-65.02 подставка под стеклопакет



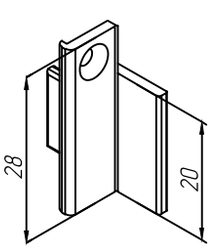
ТПУ-016 крышка дренажного отверстия



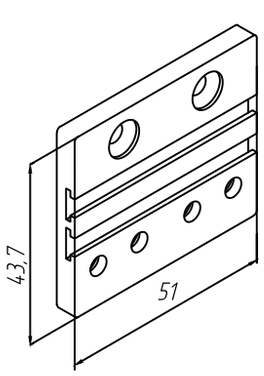
Декоративная накладка Bl45.01.03



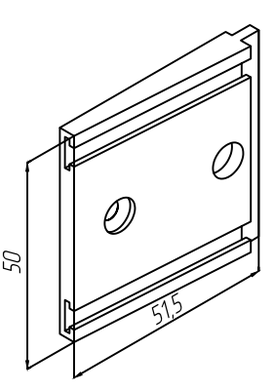
Декоративная накладка Bl45.01.04



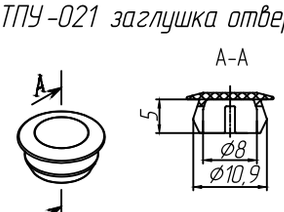
Держатель порога и щеток ТПУ-65.03



Держатель щеточного уплотнителя ТПУ-66301

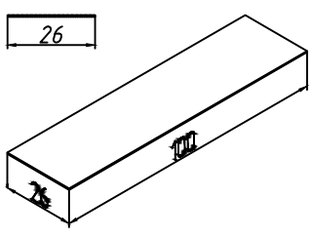


ТПУ-021 заглушка отверстия

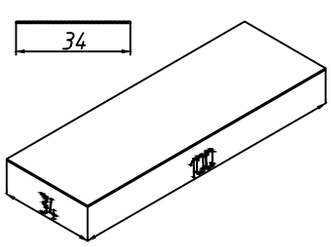


Пластмассовые изделия

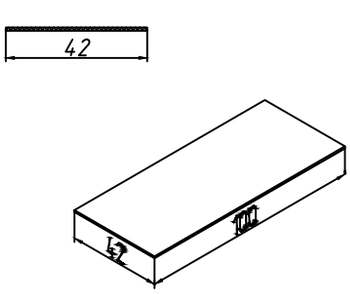
ТПУ-012 подкладка рихтовочная (100 х 26 х 0,5)
ТПУ-012-01 подкладка рихтовочная (100 х 26 х 1)
ТПУ-012-02 подкладка рихтовочная (100 х 26 х 1,5)
ТПУ-012-03 подкладка рихтовочная (100 х 26 х 2)



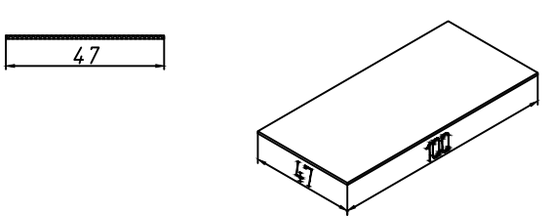
ТПУ-013 подкладка рихтовочная (100 х 34 х 0,5)
ТПУ-013-01 подкладка рихтовочная (100 х 34 х 1)
ТПУ-013-02 подкладка рихтовочная (100 х 34 х 1,5)
ТПУ-013-03 подкладка рихтовочная (100 х 34 х 2)



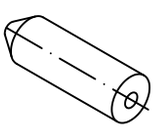
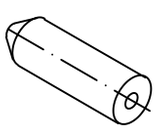
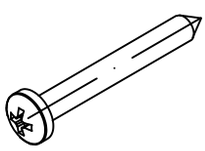
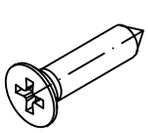
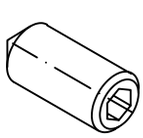
Пластина 100 х 42 х 1
Пластина 100 х 42 х 2



Пластина 100 х 47 х 1
Пластина 100 х 47 х 2

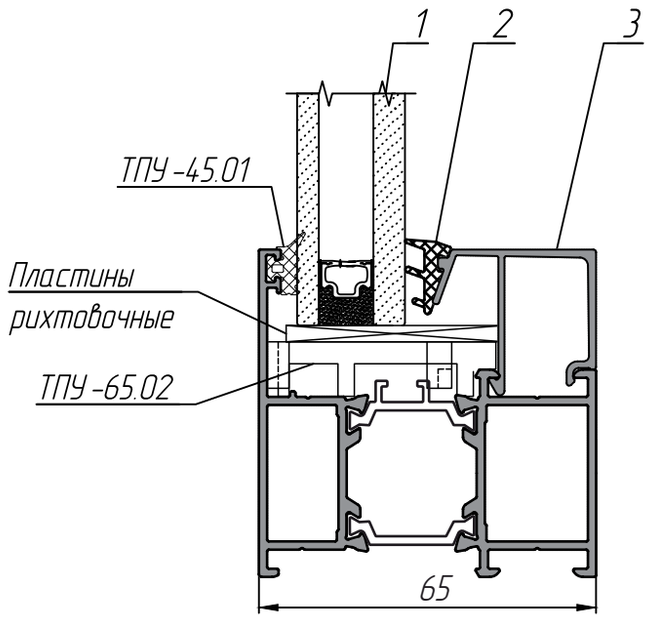


Метизы

Штифт (нагель) 5 x 10 	Штифт (нагель) 5 x 15 	Винт самонарезающий 5,5 x 25 DIN7981 A 2 
Винт самонарезающий 3,9 x 16 DIN7982 A2 	Винт установочный M 5 x 16 DIN914 A 2 	Винт M 6 x 20 DIN965 A 2 

BauLine
Fenster Design

ТАБЛИЦА ОСТЕКЛЕНИЯ



1	2	3
Заполнение	Уплотнитель	Штапик
14	ТПУ-104.2	Bl 72.24
16	ТПУ-004	Bl 72.24
18	ТПУ-104.2	Bl 72.28
20	ТПУ-004	Bl 72.28
22	ТПУ-104.2	Bl 72.32
24	ТПУ-004	Bl 72.32
28	ТПУ-104.2	Bl 72.38
30	ТПУ-004	Bl 72.38
32	ТПУ-104.2	Bl 72.42
34	ТПУ-004	Bl 72.42
36	ТПУ-104.2	Bl 72.46
38	ТПУ-004	Bl 72.46
40	ТПУ-104.2	Bl 72.50
42	ТПУ-004	Bl 72.50
44	ТПУ-104.2	Bl 72.54
46	ТПУ-004	Bl 72.54

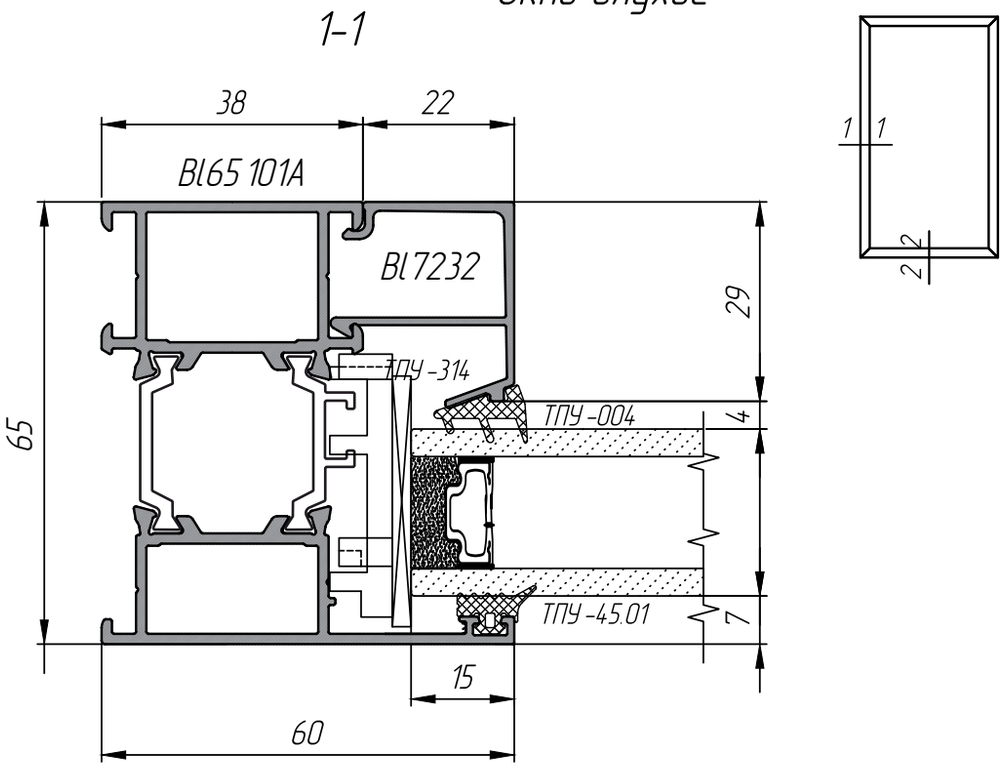
Примечание:
Данные, приведенные в таблице, являются справочными, их значения не являются единственно верными и предназначенны для предварительных расчетов.
При практическом использовании этих данных требуется проводить проверку правильности исходя из действительных параметров:
-точность изготовления уплотнителей, заполнения, (допуски)
-допуск профиля и штапика, и допуск на сборку комбинированного профиля.
Для правильного функционированния конструкции уплотнитель необходимо устанавливать с натягом

BauLine
Fenster Design

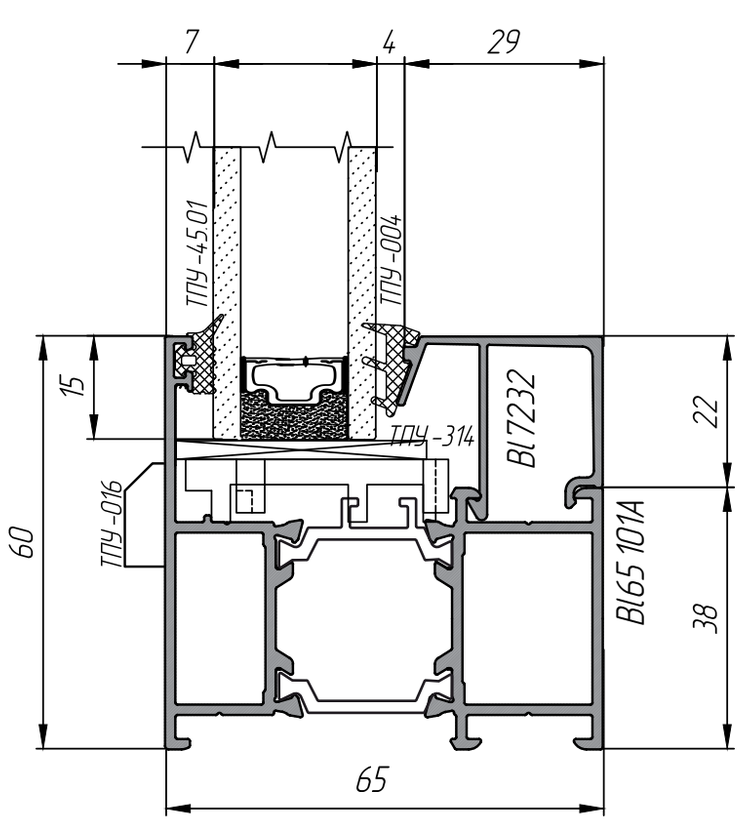
СЕЧЕНИЯ И КОНСТРУКЦИИ

Окно глухое

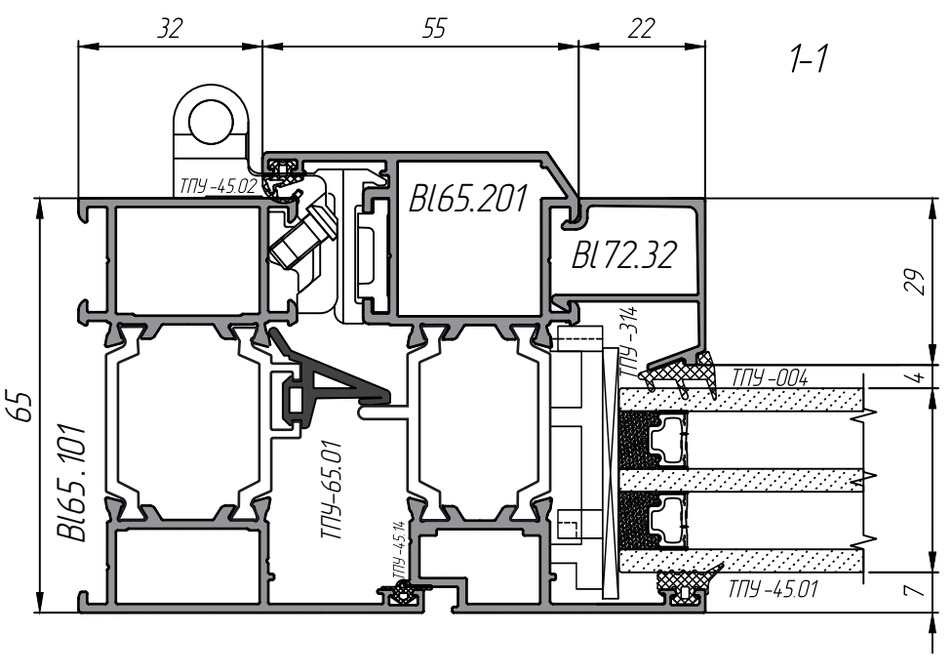
1-1

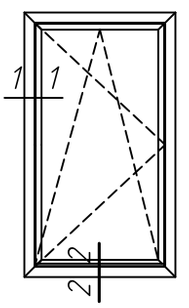


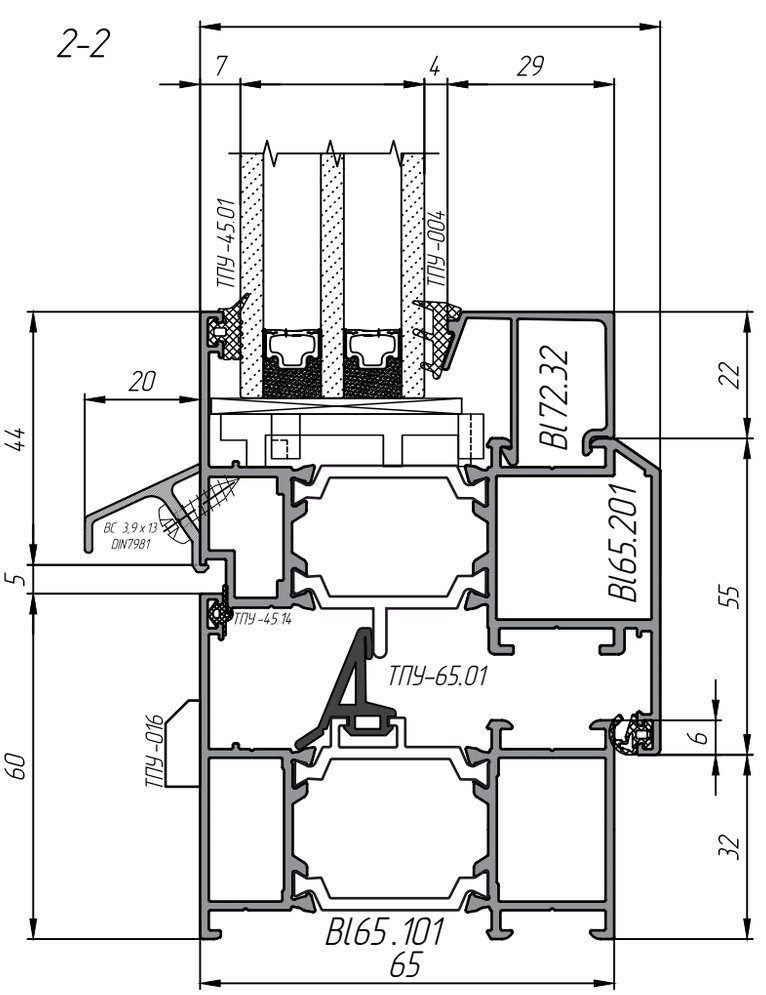
2-2



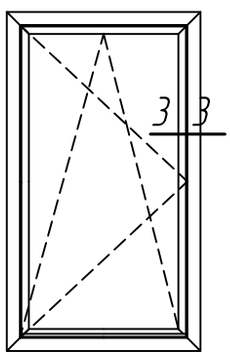
Окно с открыванием



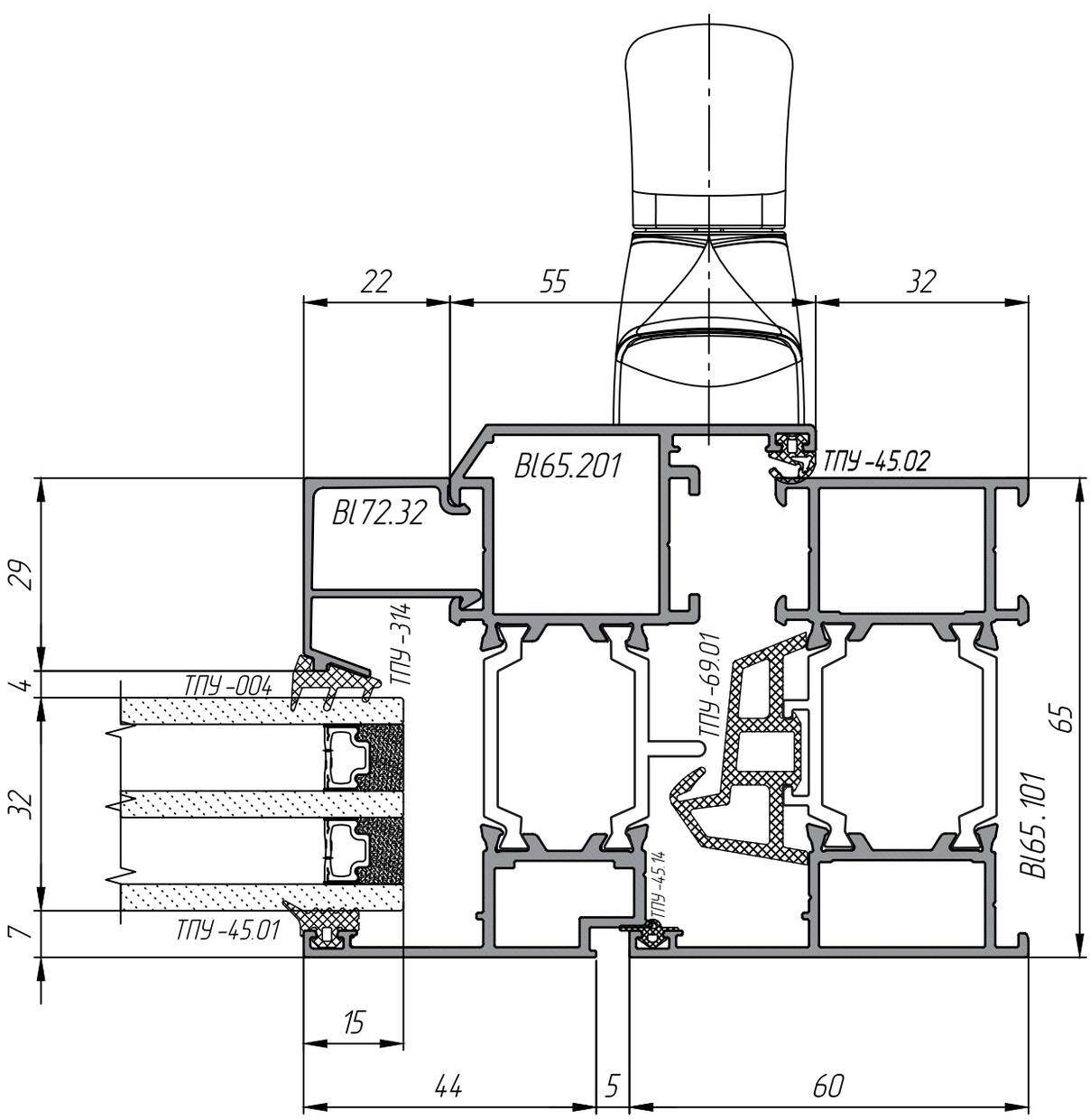




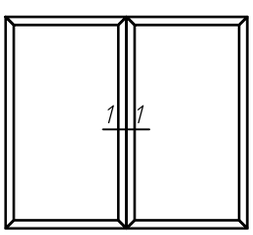
Окно с открыванием



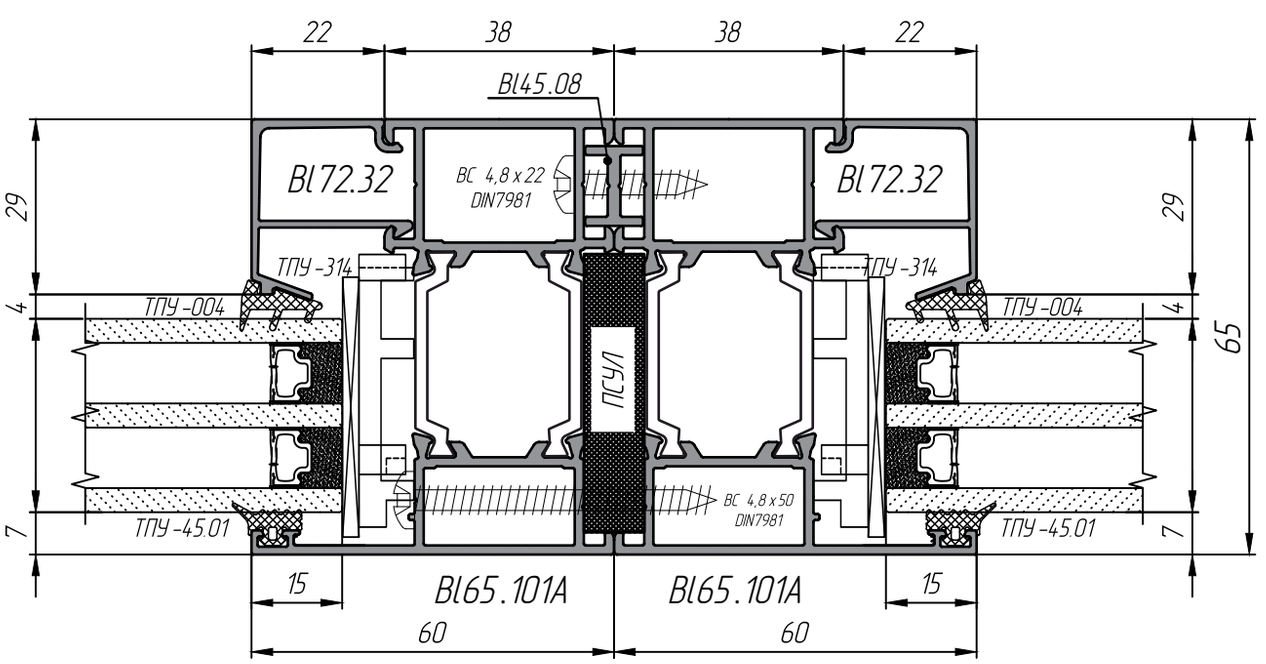
3-3



Угловое соединение 180°

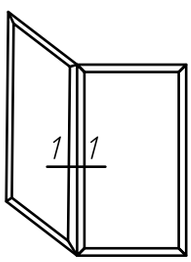


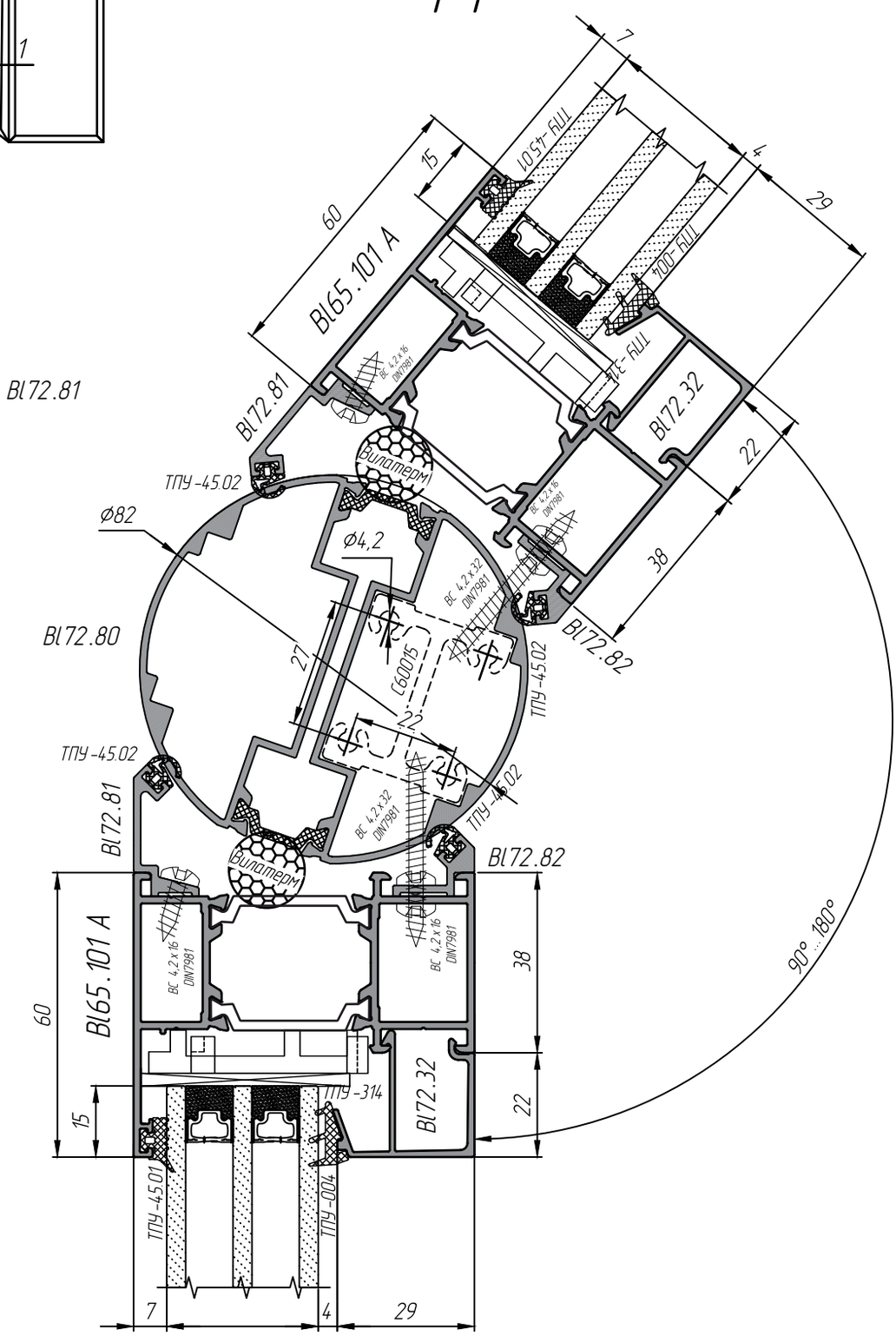
1-1



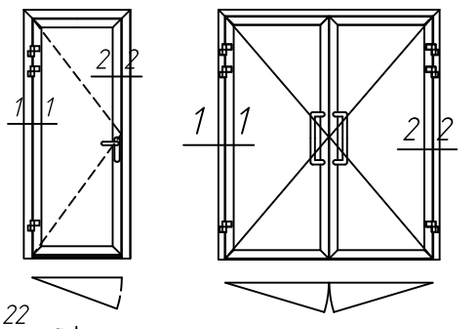
Угол поворота 90°...180°

1-1

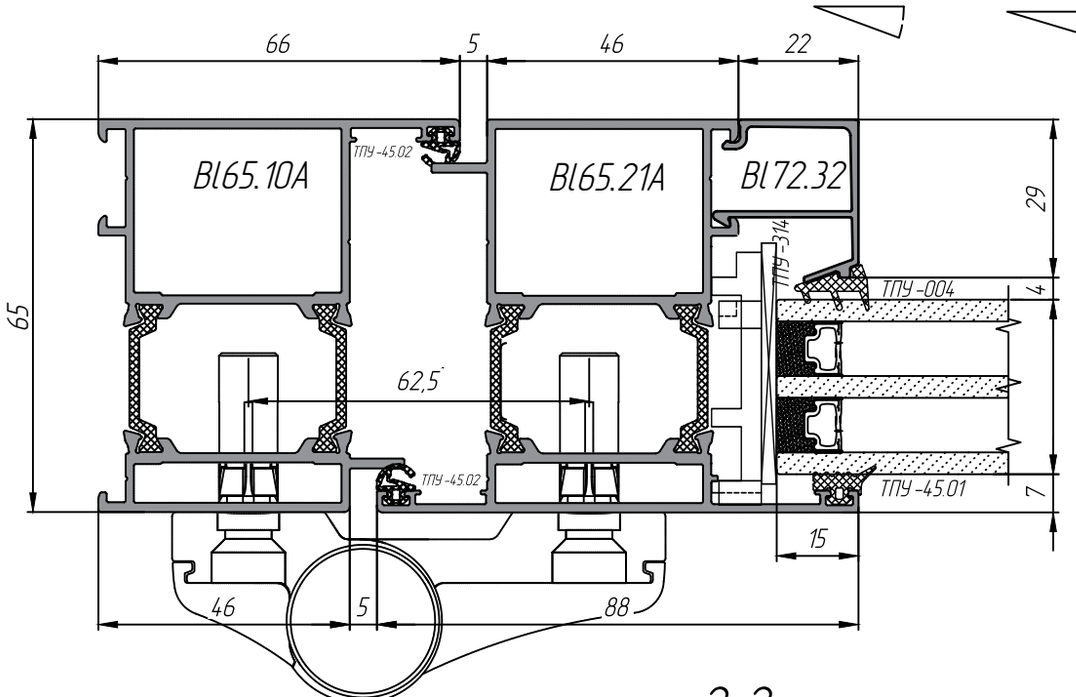




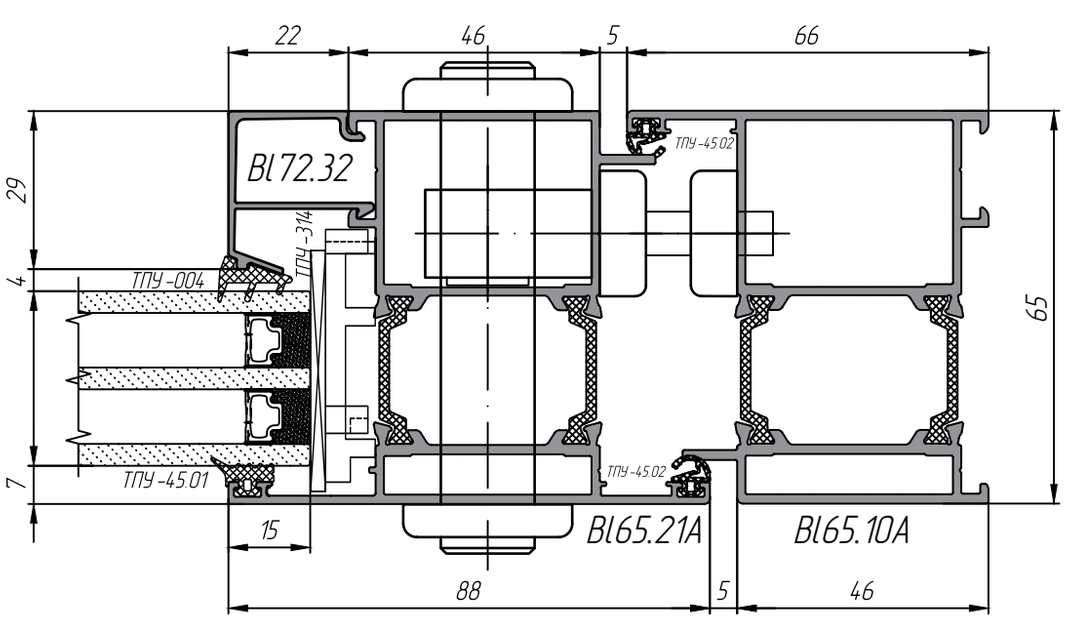
Двери открывание наружу



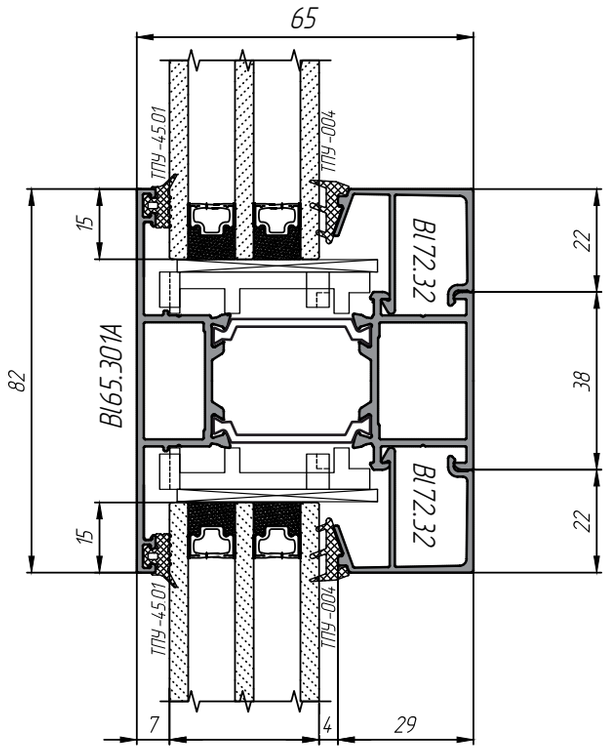
1-1

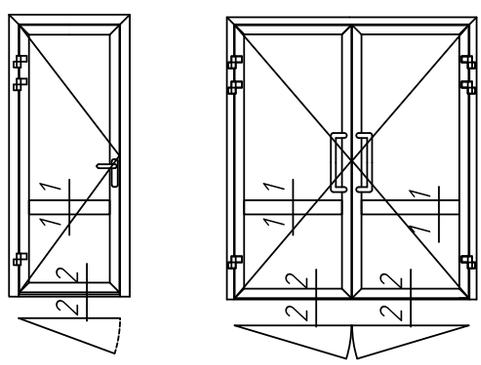


2-2

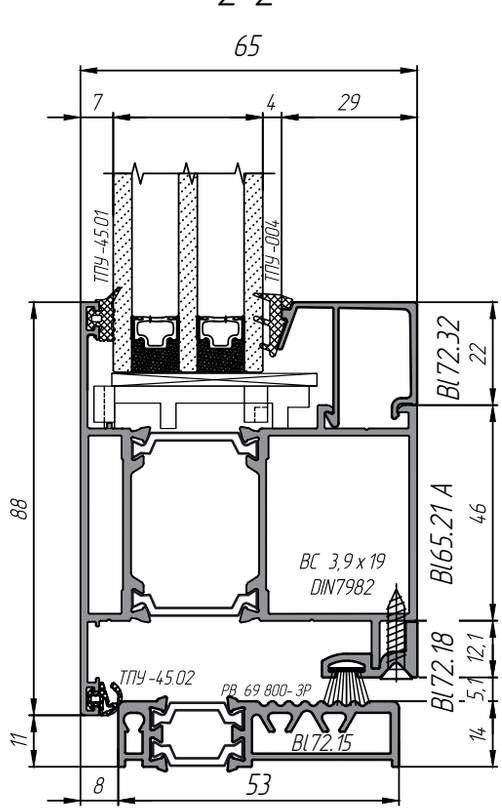


1-1 Двери открывание наружу

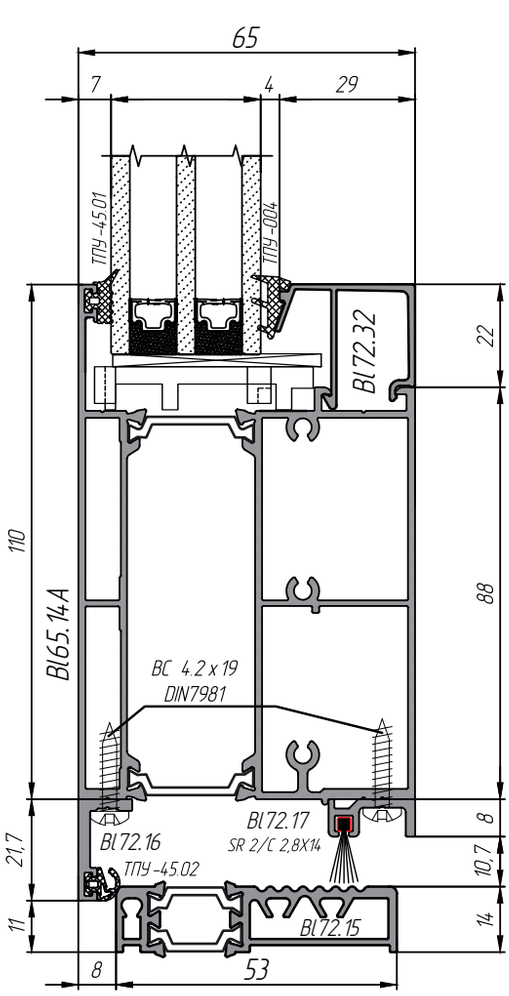




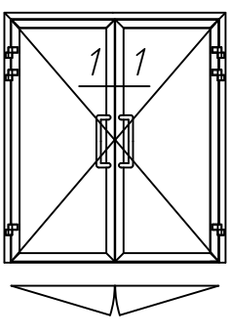
2-2



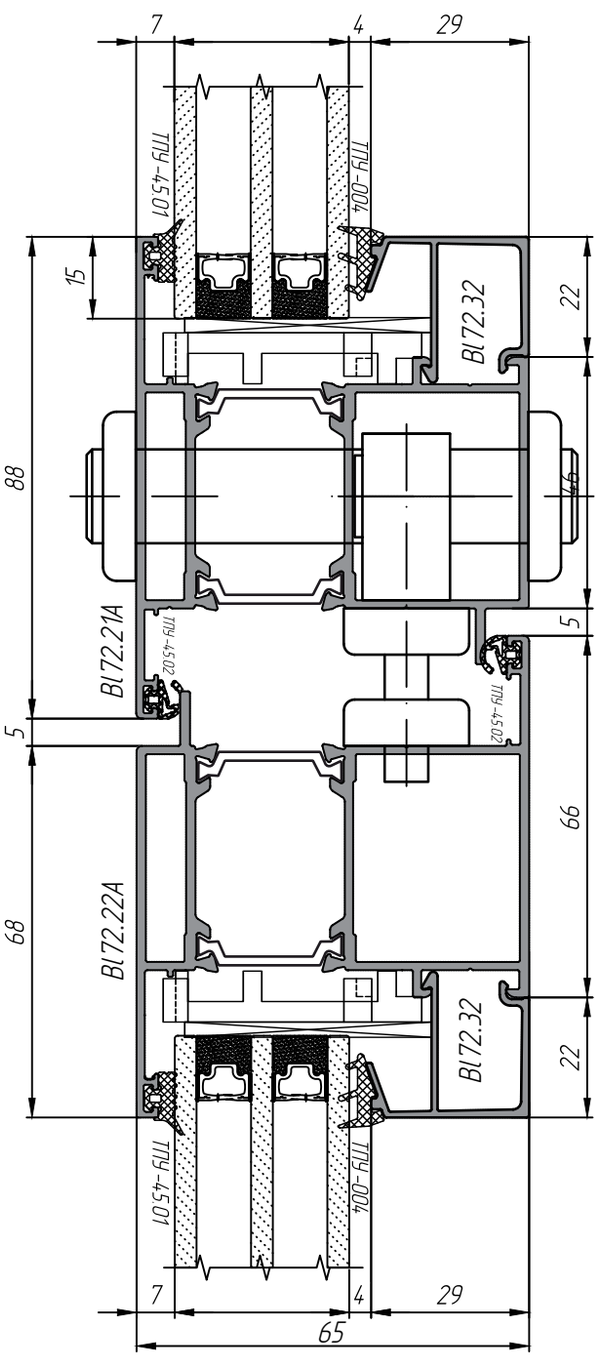
2-2



Двери открывание наружу

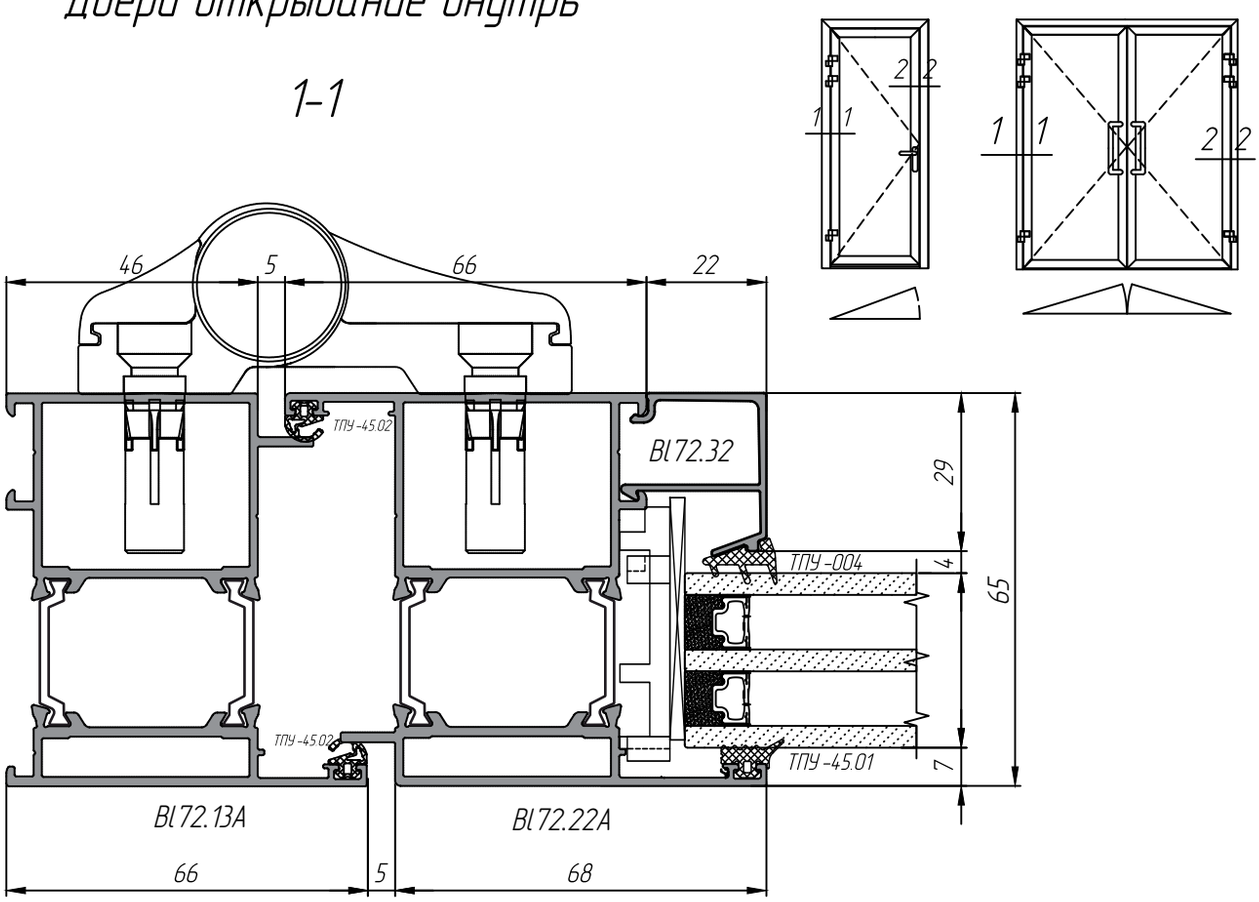


1-1

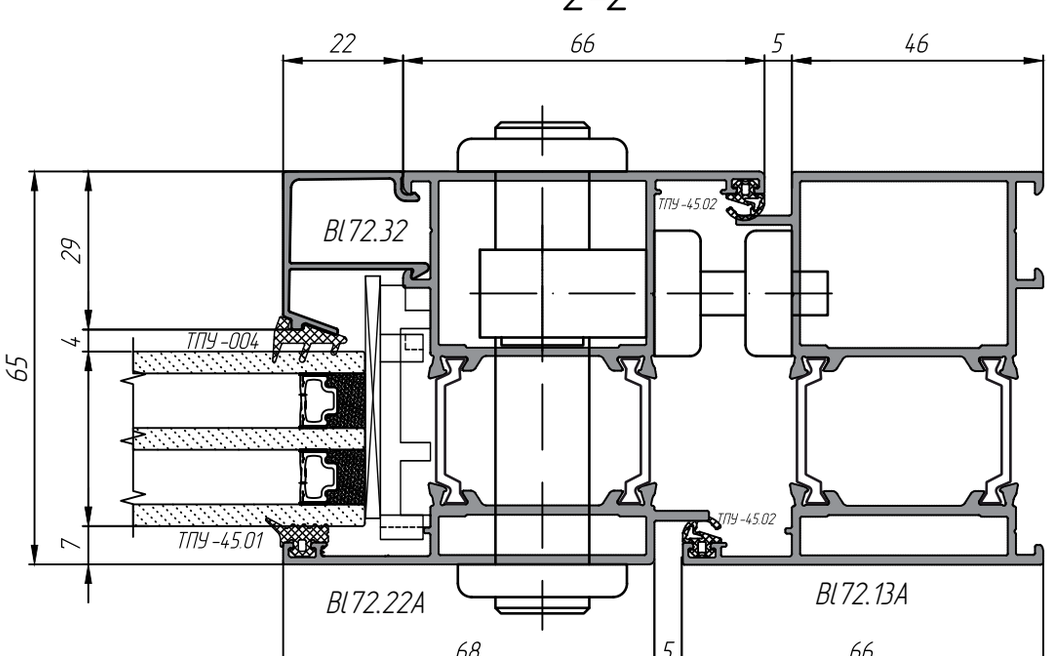


Двери открывание внутрь

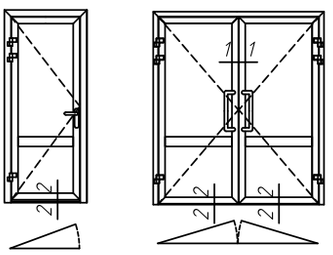
1-1



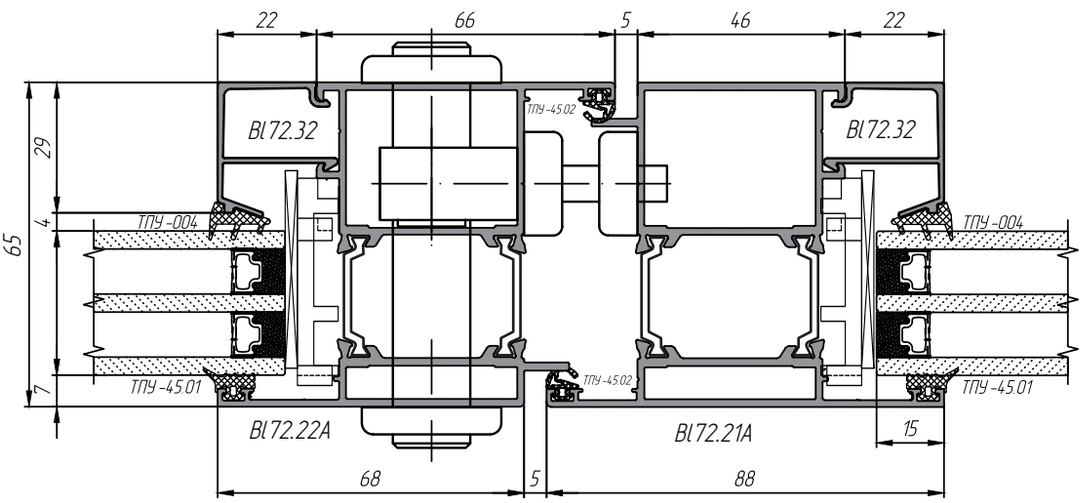
2-2



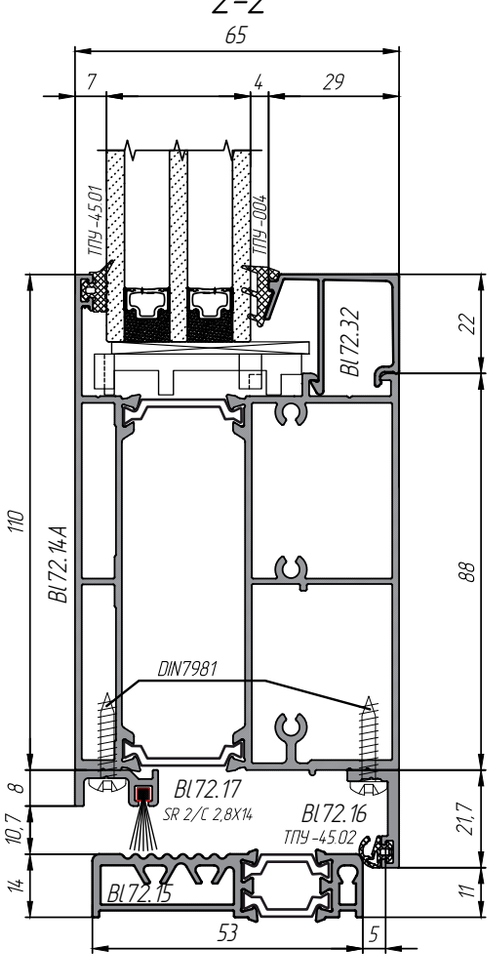
Двери открывание внутрь



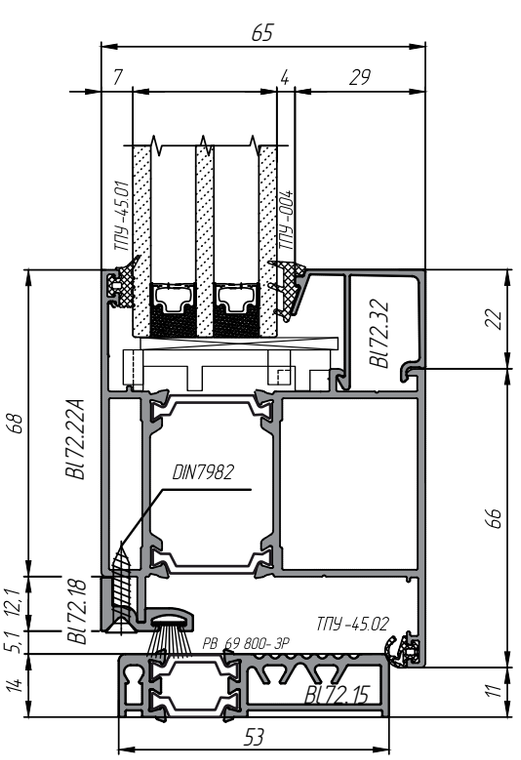
1-1



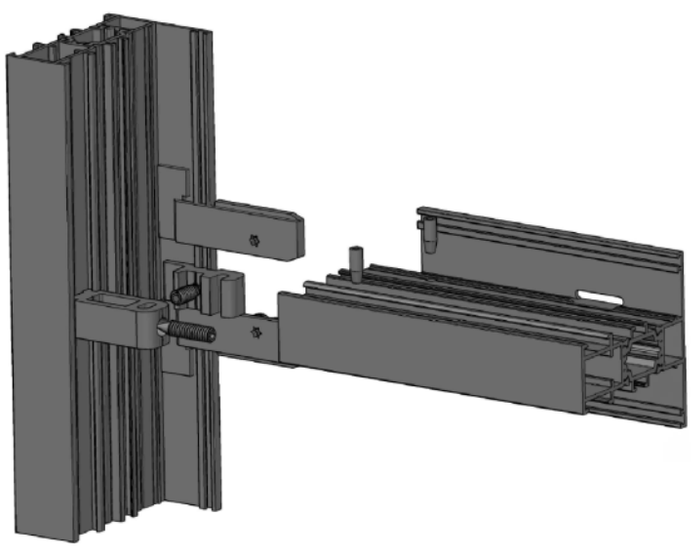
2-2

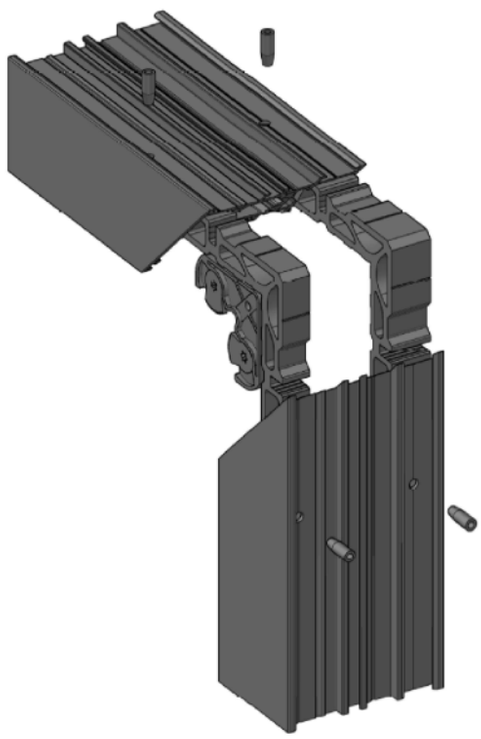


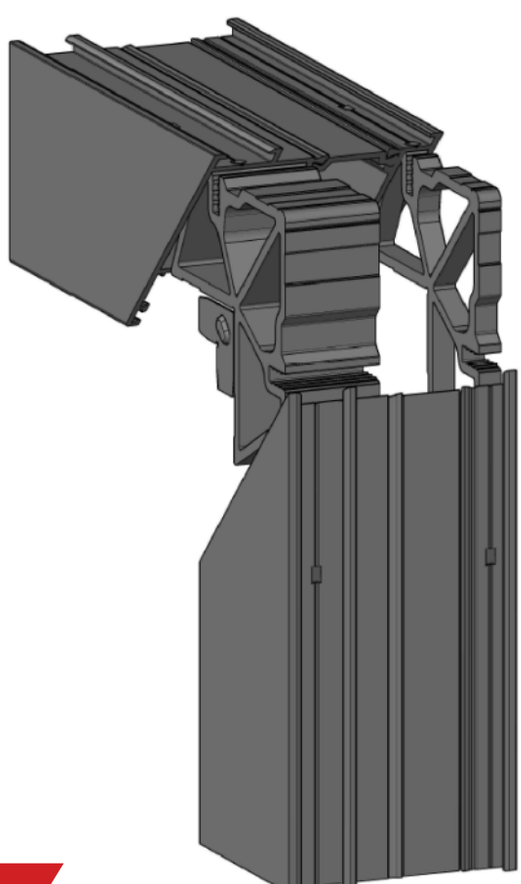
2-2

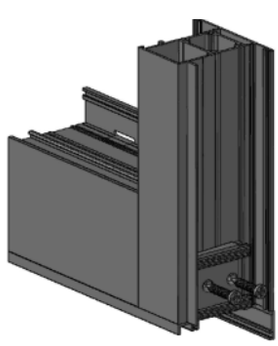


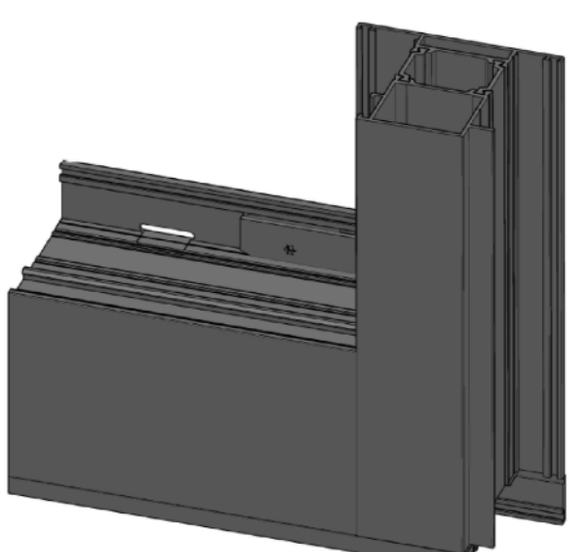
СХЕМЫ СБОРКИ И ОБРАБОТКИ



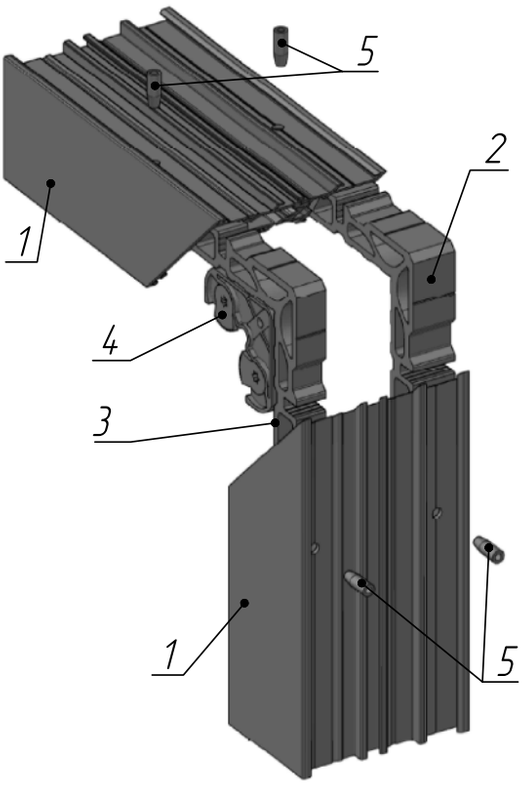








Угловые соединения (Окна)
Штифтовое угловое соединение рамы окна



Комплектация вариант сборки рамы Bl65.101A:

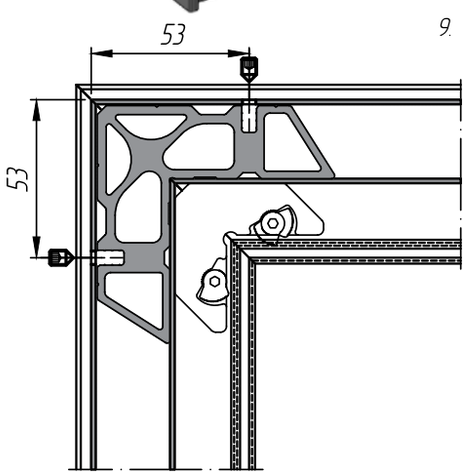
1. Рама Bl65.101A:
2. Угловой соединитель Bl72.508-18 мм
3. Угловой соединитель Bl72.508-12,5 мм
4. Стабилизирующий уголок ЗД -4565-03
5. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2

Комплектация вариант сборки рамы Bl65.102A:

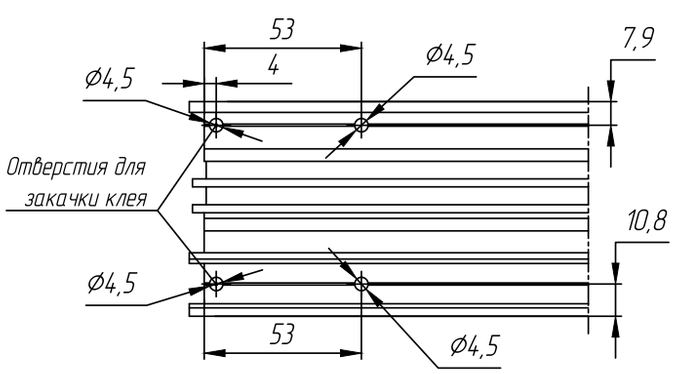
1. Рама Bl65.102A:
2. Угловой соединитель Bl72.505-18 мм
3. Угловой соединитель Bl72.505-12,5 мм
4. Стабилизирующий уголок ЗД -4565-03
5. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2

Порядок сборки :

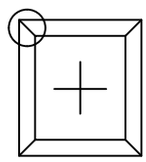
1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Повернуть эксцентрики стабилизирующего уголка , тем самым зафиксировав профили рамы
6. Установить штифты (нагели) спомощью пневмопистолета
7. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
8. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
9. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью



⚠ Примечание :
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы



Угловые соединения (Окна)
Соединение рамы окна обжимом

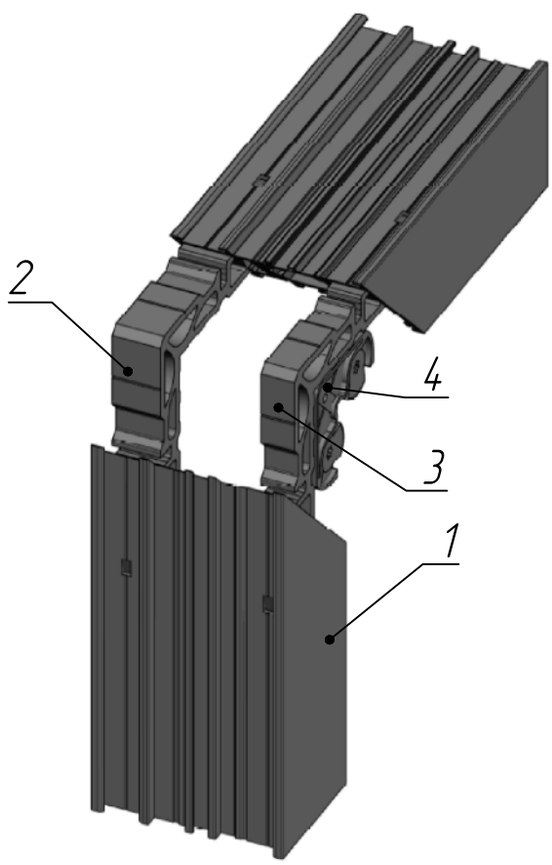


Комплектация вариант сборки рамы Bl65.101A:

1. Рама Bl65.101A
2. Угловой соединитель Bl72.508-18 мм
3. Угловой соединитель Bl72.508-12,5 мм
4. Стабилизирующий уголок ЗД -4565-03

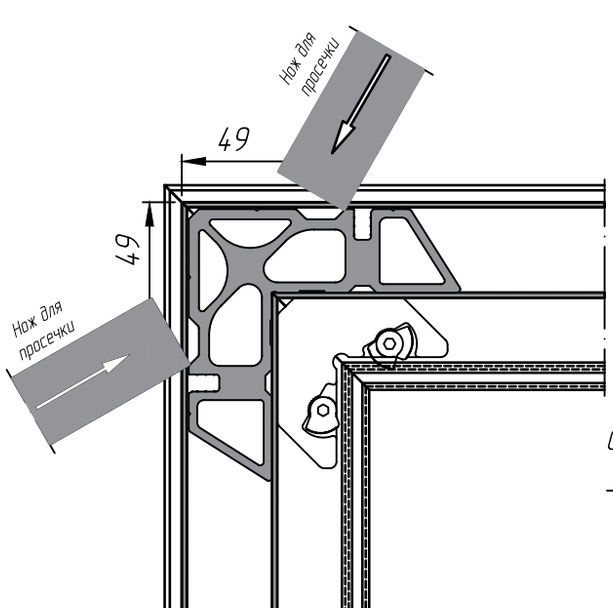
Комплектация вариант сборки рамы Bl65.102A:

1. Рама Bl65.102A
2. Угловой соединитель Bl72.505-18 мм
3. Угловой соединитель Bl72.505-12,5 мм
4. Стабилизирующий уголок ЗД -4565-03

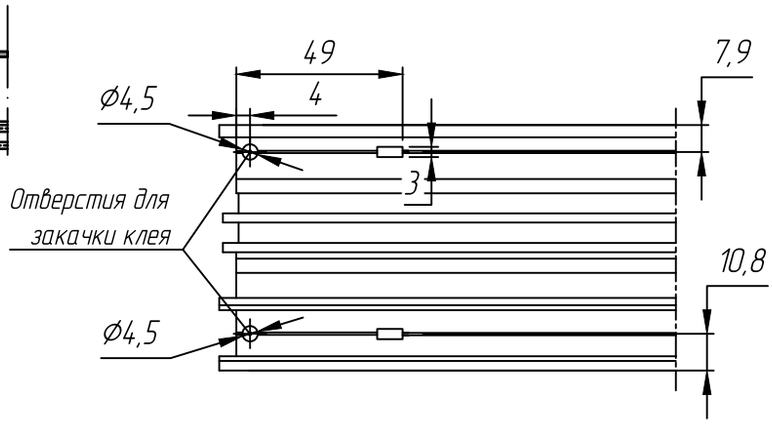


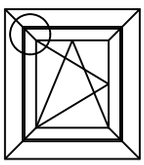
Порядок сборки:

1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Повернуть эксцентрики стабилизирующего уголка , тем самым зафиксировав профили рамы
6. Произвести обжим с помощью углообжимного станка
7. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
8. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
9. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью

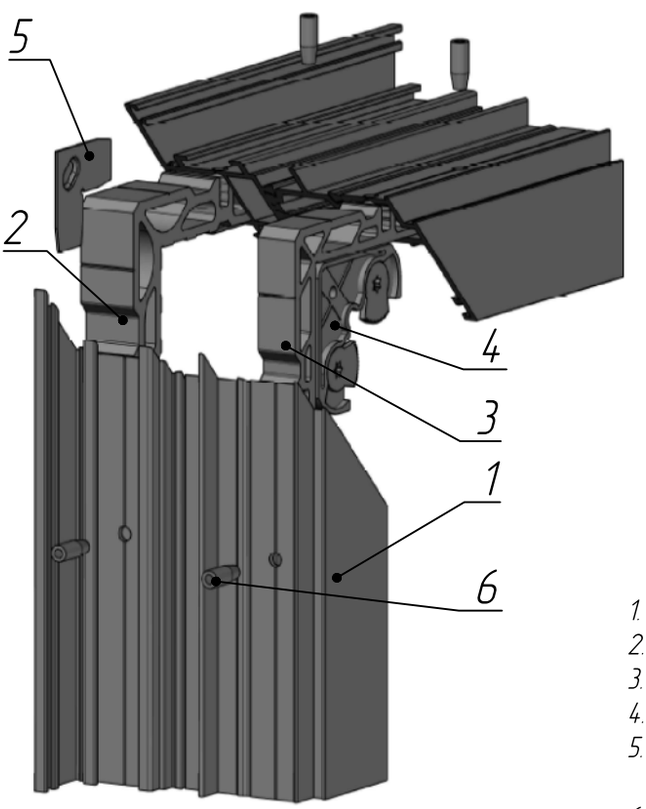


Примечание:
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы





Угловые соединения (Окна)
Штифтовое угловое соединение створки



Комплектация вариант сборки створки Bl65.201A:

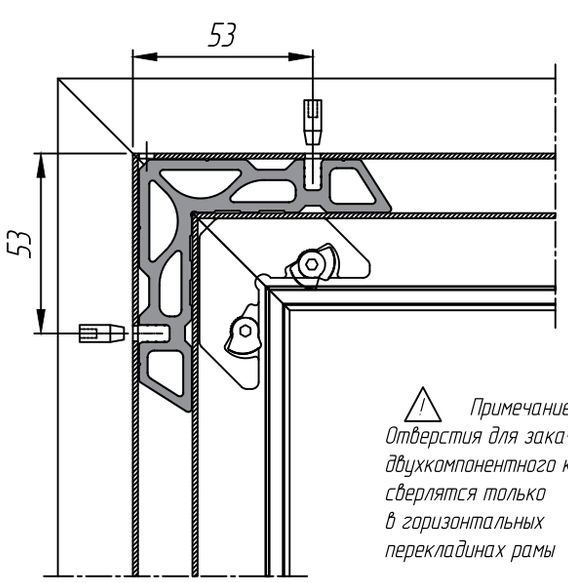
1. Створка Bl65.201A:
2. Угловой соединитель Bl72.508-26,5 мм.
3. Угловой соединитель Bl72.508-7,0 мм.
4. Стабилизирующий уголок ЗД-4565-03
5. Стабилизирующий уголок ТПТ-66201
6. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2

Комплектация вариант сборки створки Bl65.202A:

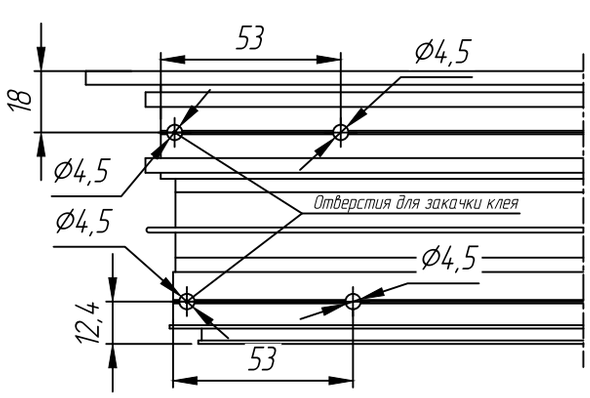
1. Створка Bl65.202A:
2. Угловой соединитель Bl72.505-26,5 мм.
3. Угловой соединитель Bl72.510-7,0 мм.
4. Стабилизирующий уголок ЗД-4565-03
5. Стабилизирующий уголок ТПТ-66201
6. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2

Порядок сборки:

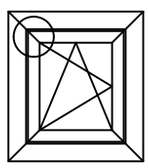
1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Повернуть эксцентрики стабилизирующего уголка , тем самым зафиксировав профили рамы
6. Установить штифты (нагели) с помощью пневмопистолета
7. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
8. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
9. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью



⚠ Примечание:
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы



Угловые соединения (Окна)
Соединение створки обжимом

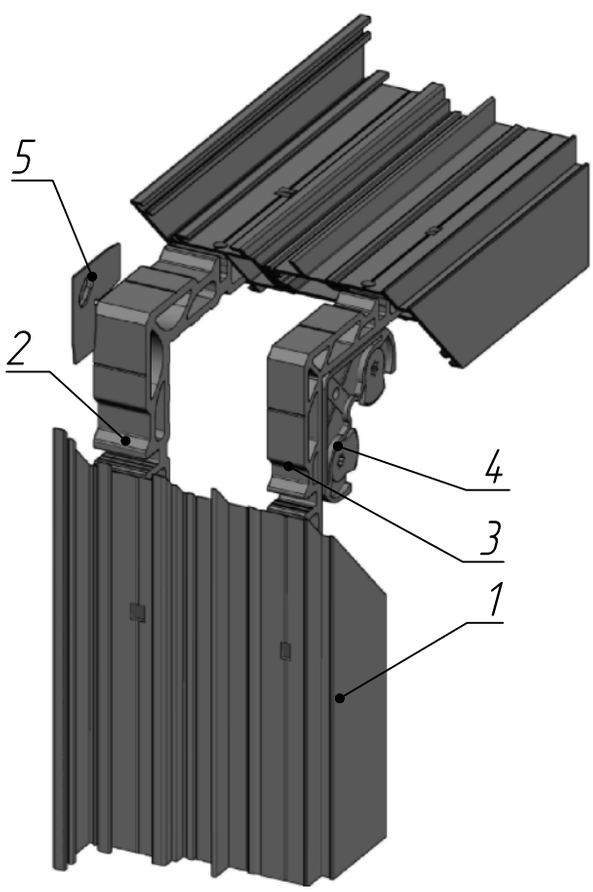


Комплектация вариант сборки створки Bl65.201A:

1. Створка Bl65.201A
2. Угловой соединитель Bl72.508 -26,5 мм.
3. Угловой соединитель Bl65.509 -7,0 мм.
4. Стабилизирующий уголок ЗД -4565-03
5. Стабилизирующий уголок ТПТ -66201

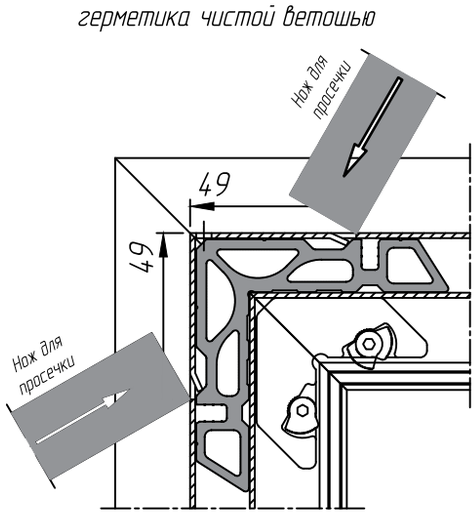
Комплектация вариант сборки створки Bl65.202A:

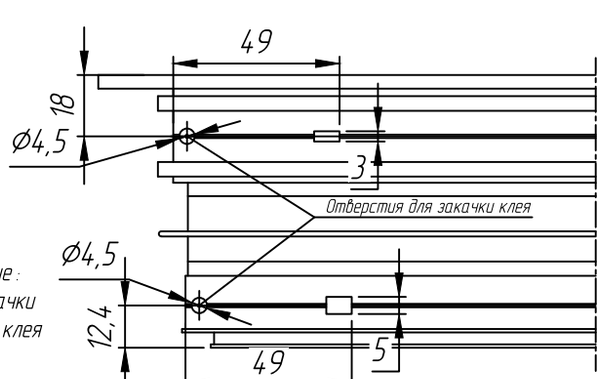
1. Створка Bl65.202A
2. Угловой соединитель Bl72505 -26,5 мм.
3. Угловой соединитель Bl72.510 -7,0 мм.
4. Стабилизирующий уголок ЗД -4565-03
5. Стабилизирующий уголок ТПТ -66201



Порядок сборки:

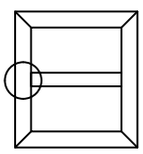
1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Повернуть эксцентрики стабилизирующего уголка , тем самым зафиксировав профили рамы
6. Установить штифты (нагели) с помощью пневмопистолета
7. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
8. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
9. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью



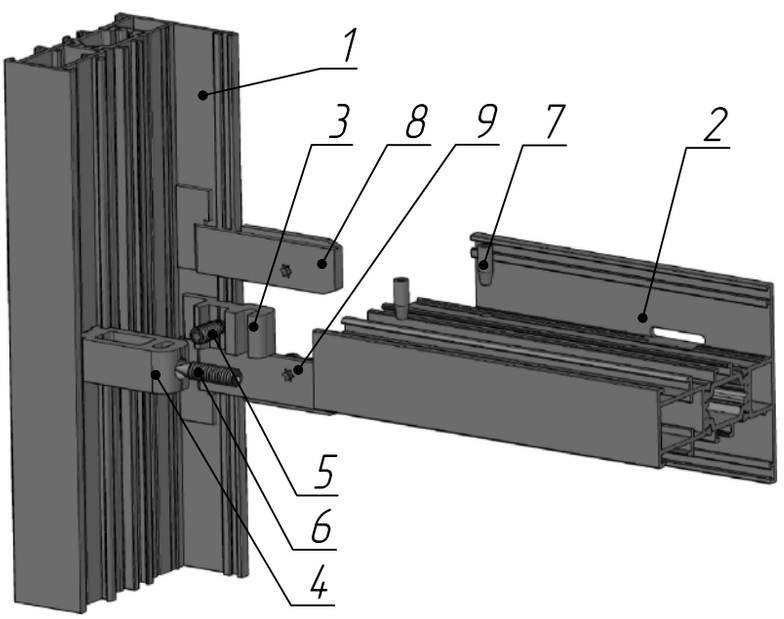


Примечание :
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы

СХЕМЫ СБОРКИ И ОБРАБОТКИ



Т- соединения (Окна)
Т-соединение импоста с рамой



Комплектация вариант сборки импоста Bl65.301A:

1. Рама окна
2. Импост Bl65.301A
3. Т-соединитель Bl72.506-24,5 мм.
4. Т-соединитель Bl72.507-24,5 мм.
5. Винт установочный M 5 x 12 DIN914
6. Винт установочный M 5 x 5 DIN914
7. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2
8. Т-соединитель ЗД-4565-01
9. Т-соединитель ЗД-4565-02

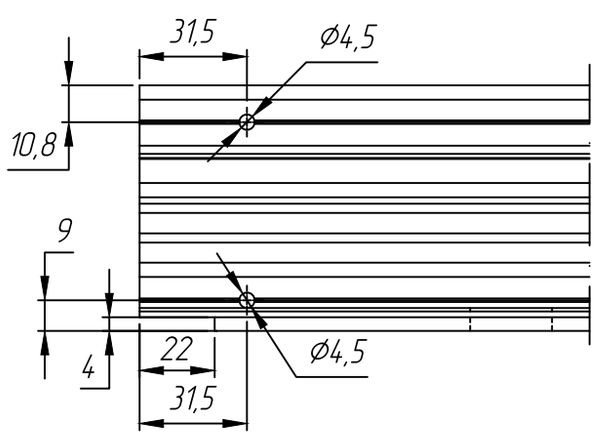
Комплектация вариант сборки импоста Bl65.302A:

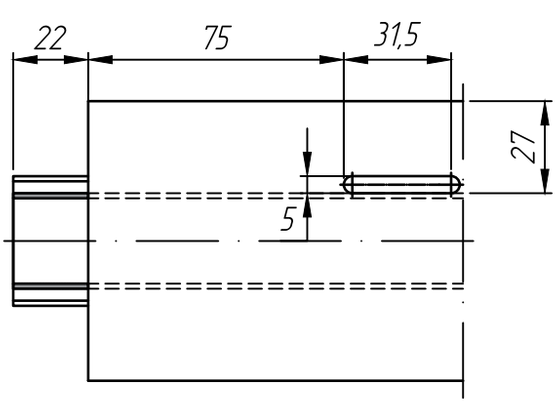
1. Рама окна
2. Импост Bl65.302A
3. Т-соединитель Bl72.506-37,5 мм.
4. Т-соединитель Bl72.507-37,5 мм.
5. Винт установочный M 5 x 12 DIN914
6. Винт установочный M 5 x 5 DIN914
7. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2
8. Т-соединитель ЗД-4565-01
9. Т-соединитель ЗД-4565-02

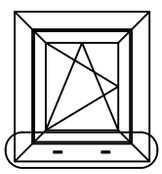
Порядок сборки:

1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль рамы Т - соединители поз.3,4,8,9.
3. Зафиксировать Т-соединители установочными винтами
4. Установить профиль импоста на Т-соединители
5. Установить штифты (нагели) с помощью пневмопистолета

⚠ Примечание:
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы







Дренажные пазы (Окна)

Дренажные пазы фрезеруются для отвода конденсата из фальца стеклопакета в нижних горизонтальных перекладинах рам и створок , а так же в горизонтальных импостах .

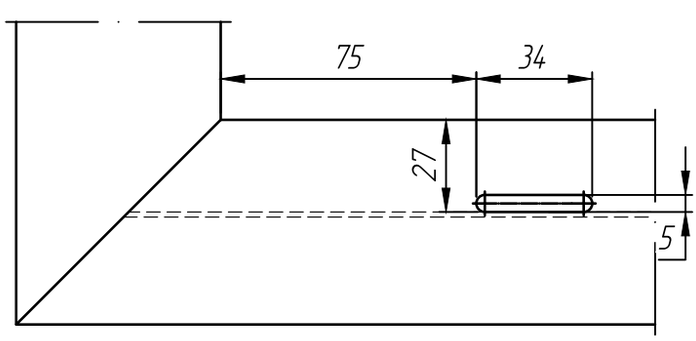
В створках дополнительно в верхних горизонтальных перекладинах сверлятся отверстия для выравнивания давления .

Возможны 2 варианта исполнения дренажа :

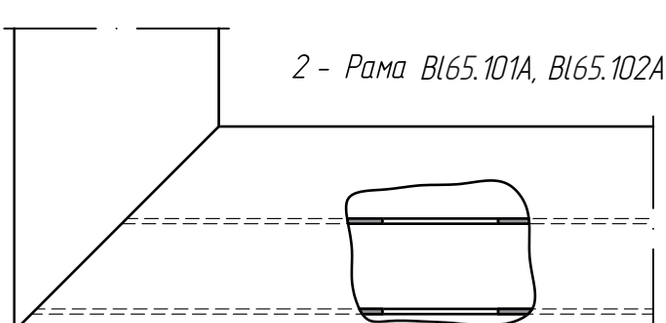
1- Скрытый

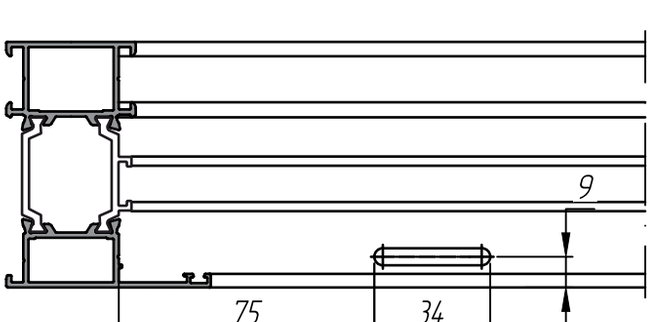
2- Видимый

1 - Рама Bl65.101A, Bl65.102A видимый дренаж



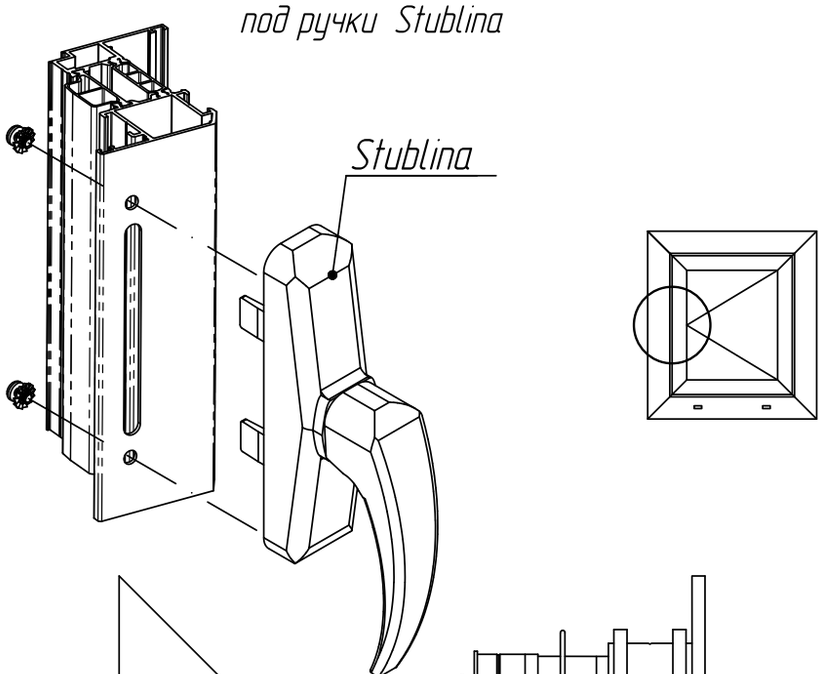
2 - Рама Bl65.101A, Bl65.102A скрытый дренаж

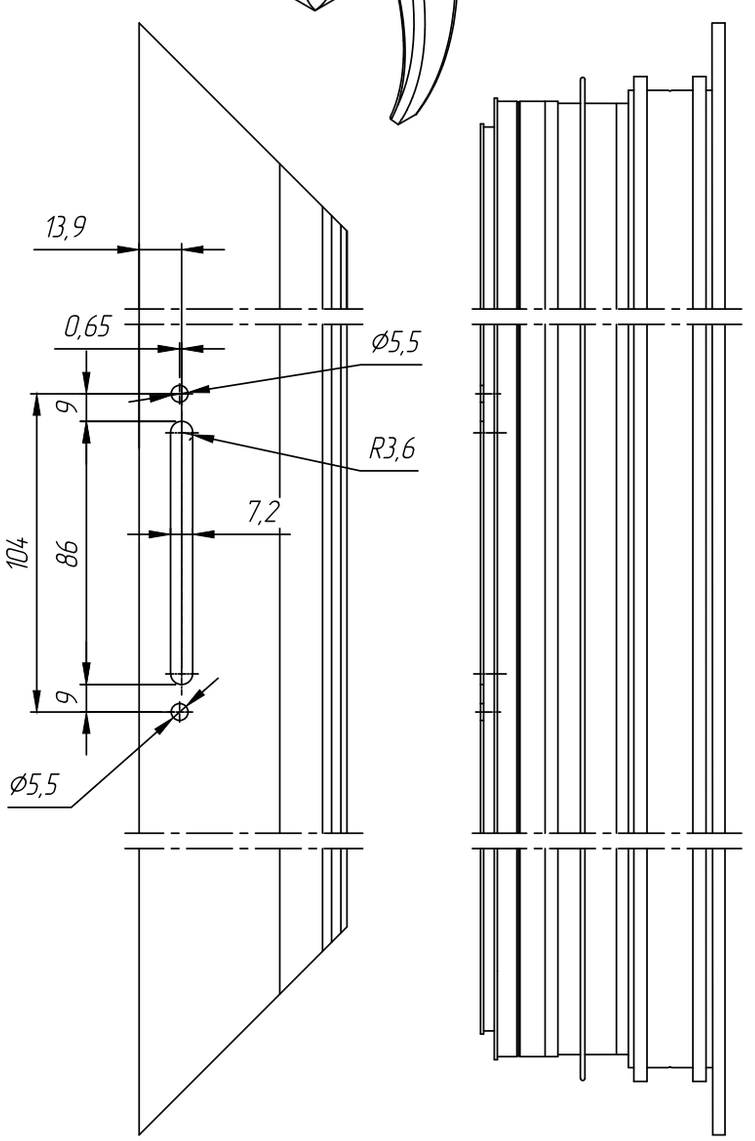




Обработка отверстий под установку оконных ручек

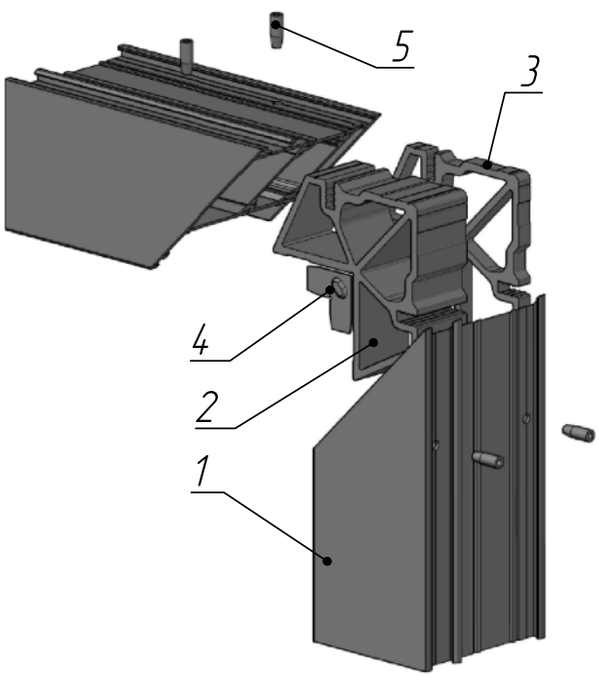
Створка Bl65.201A, Bl65.202A боковая перекладина обработка под ручки Stublina





Угловые соединения (Двери)

Штифтовое угловое соединение рамы Bl65.10A (Bl65.13A)

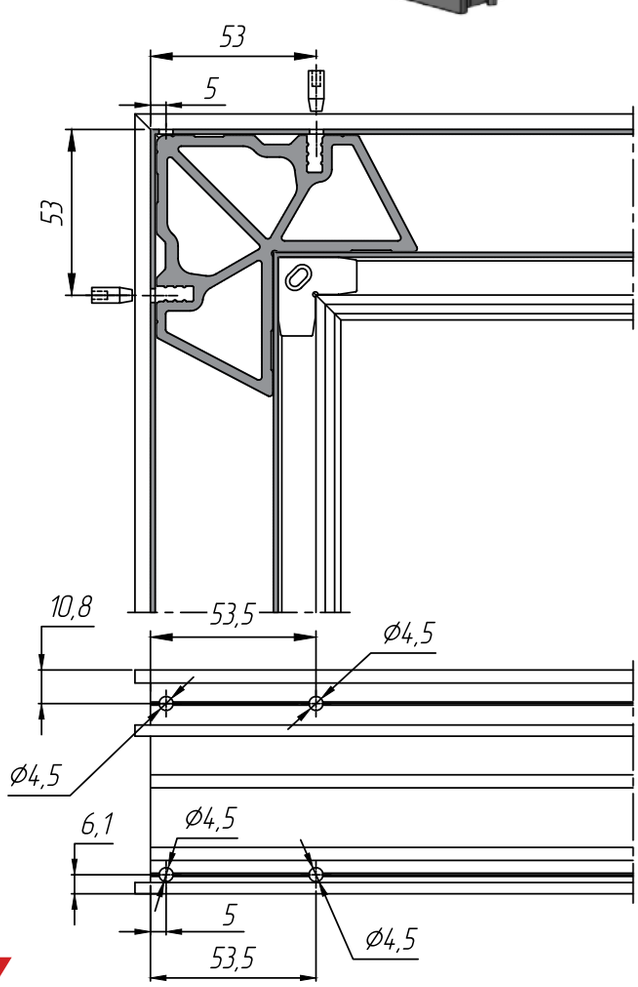


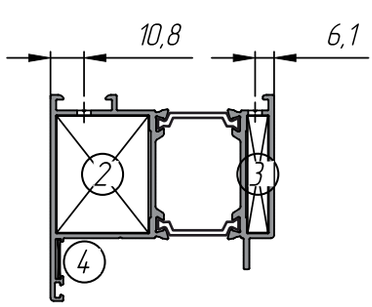
Комплектация :

1. Рама Bl65.10A
2. Угловой соединитель Bl72.505-29,6
3. Угловой соединитель Bl72.505-6,8
4. Стабилизирующий уголок ТП-50201
5. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2

Порядок сборки :

1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Установить штифты (нагели) с помощью пневмопистолета
6. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
7. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
8. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью



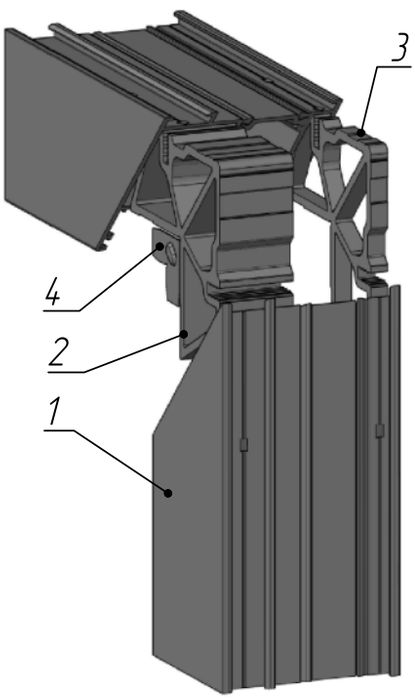


⚠ Примечание :
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы

СХЕМЫ СБОРКИ И ОБРАБОТКИ

Угловые соединения (Двери)

Соединение рамы Bl65.10A (Bl65.13A) обжимом

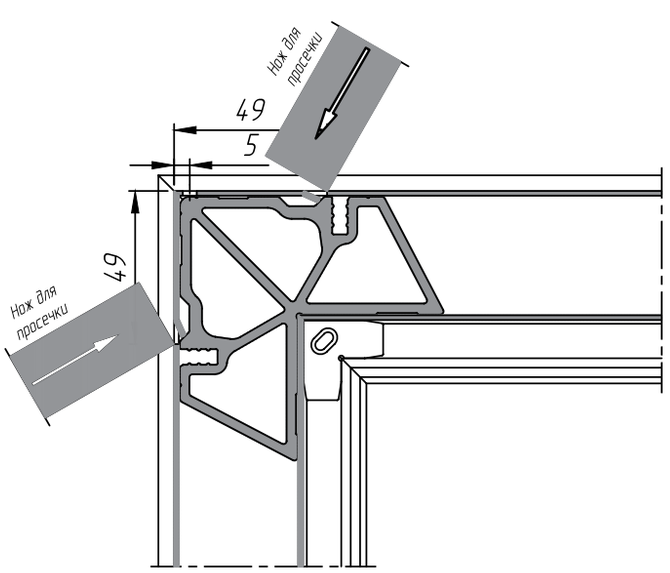


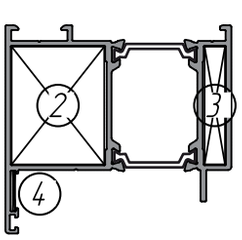
Комплектация :

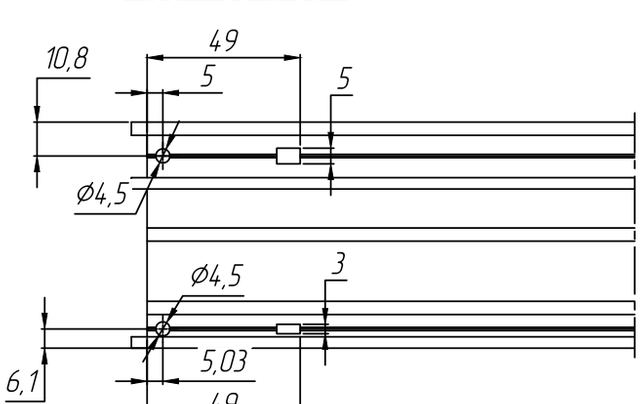
1. Рама Bl65.10A
2. Угловой соединитель Bl72.505-29,6
3. Угловой соединитель Bl72.505-6,8
4. Стабилизирующий уголок ТП-50201

Порядок сборки :

1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Повернуть эксцентрики стабилизирующего уголка , тем самым зафиксировав профили рамы
6. Произвести обжим с помощью углообжимного станка
7. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
8. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
9. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью



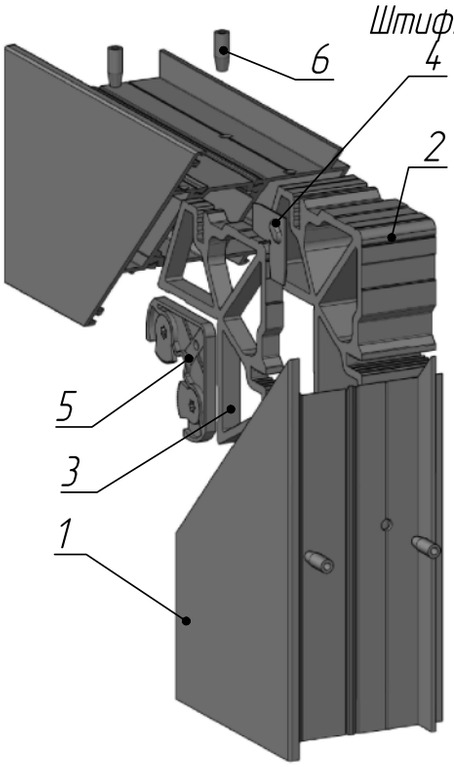




⚠ Примечание :
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы

Угловые соединения (Двери)

Штифтовое угловое Т -створки Bl65.21A

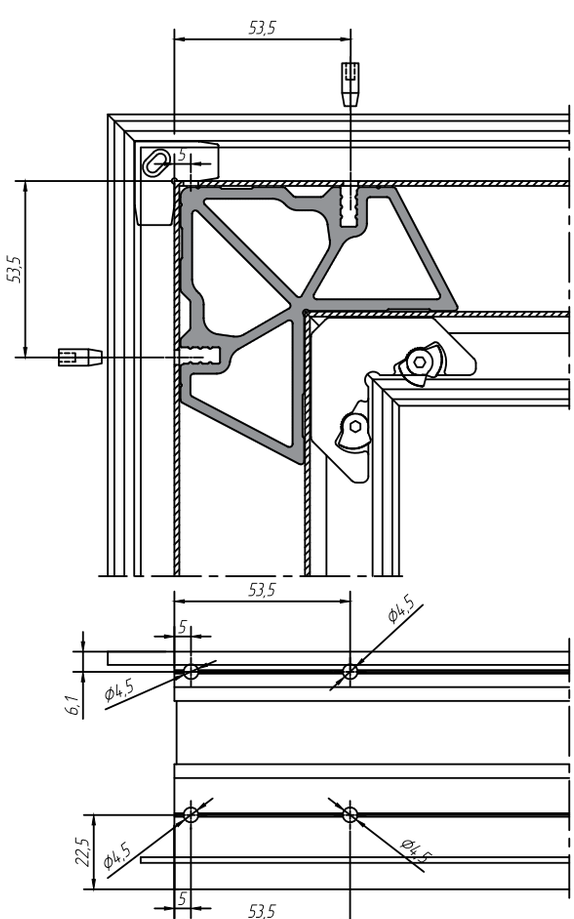


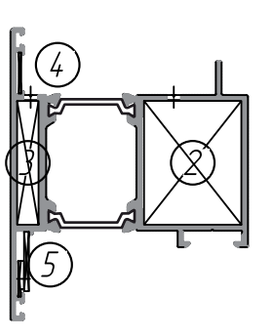
Комплектация :

1. Т -створка Bl65.21A
2. Угловой соединитель Bl72.505-29,6
3. Угловой соединитель Bl72.505-6,8
4. Стабилизирующий уголок ТП-50201
5. Стабилизирующий уголок ЗД-4565-03
6. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2

Порядок сборки :

1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Установить штифты (нагели) с помощью пневмопистолета
6. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
7. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
8. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью

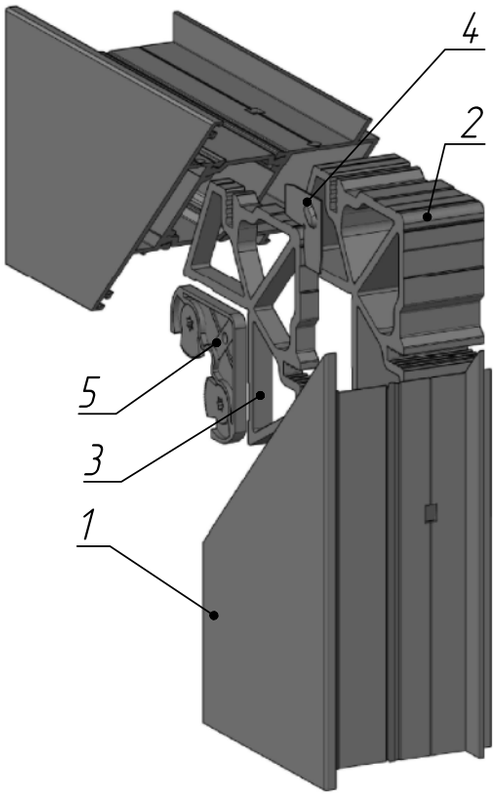




Примечание :
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы

Угловые соединения (Двери)

Угловое соединение Т -створки Bl65.21A обжимом

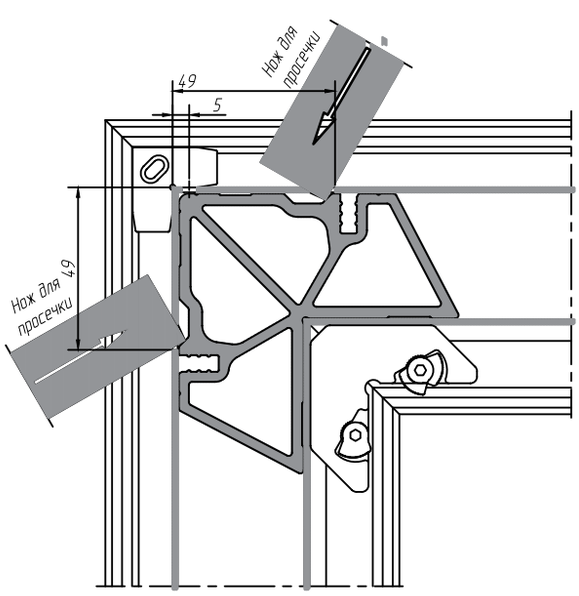


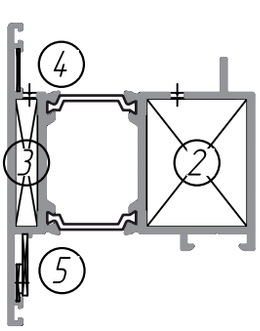
Комплектация :

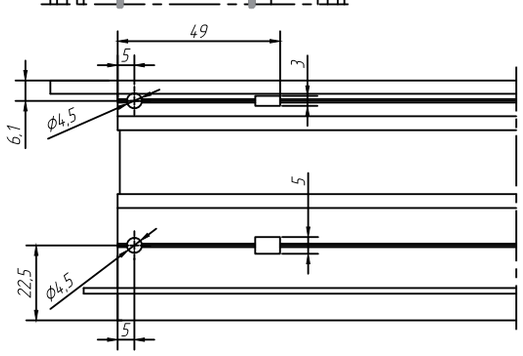
1. Т -створка Bl65.21A
2. Угловой соединитель Bl72.505-29,6
3. Угловой соединитель Bl72.505-6,8
4. Стабилизирующий уголок ТП -50201
5. Стабилизирующий уголок ЗД -4565-03

Порядок сборки :

1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Повернуть эксцентрики стабилизирующего уголка , тем самым зафиксировав профили рамы
6. Произвести обжим с помощью углообжимного станка
7. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
8. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
9. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью



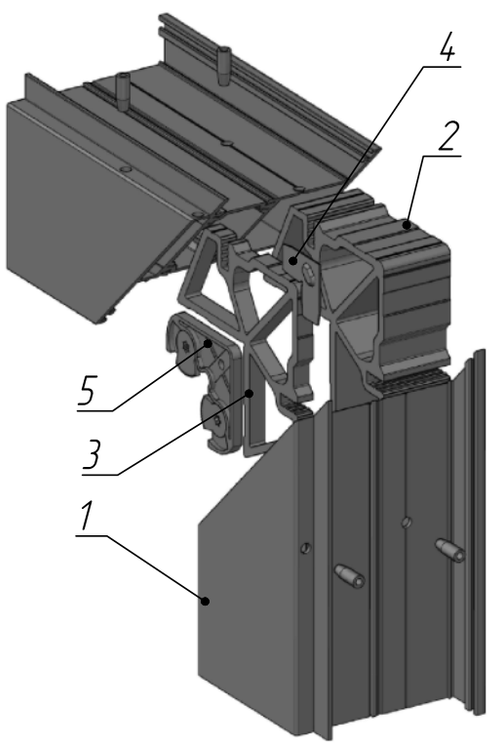




⚠ Примечание :
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы

Угловые соединения (Двери)

Штифтовое угловое Z- створки Bl65.22A

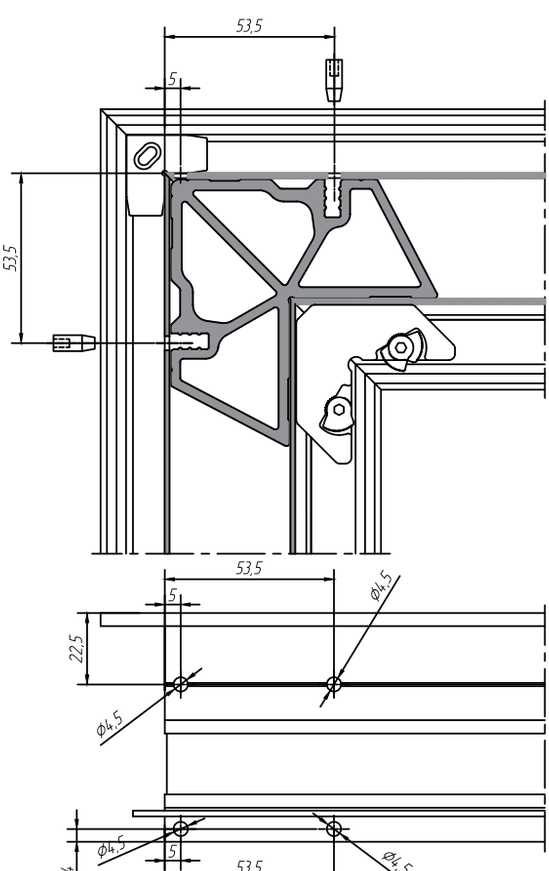


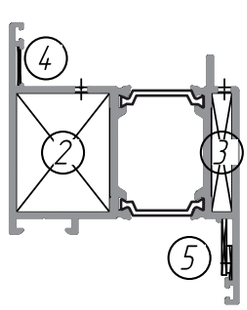
Комплектация :

1. Z- створка Bl65.22A
2. Угловой соединитель Bl72.505-29,6
3. Угловой соединитель Bl72.505-6,8
4. Стабилизирующий уголок ТП-50201
5. Стабилизирующий уголок ЗД-4565-03
6. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2

Порядок сборки :

1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Установить штифты (нагели) с помощью пневмопистолета
6. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
7. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
8. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью



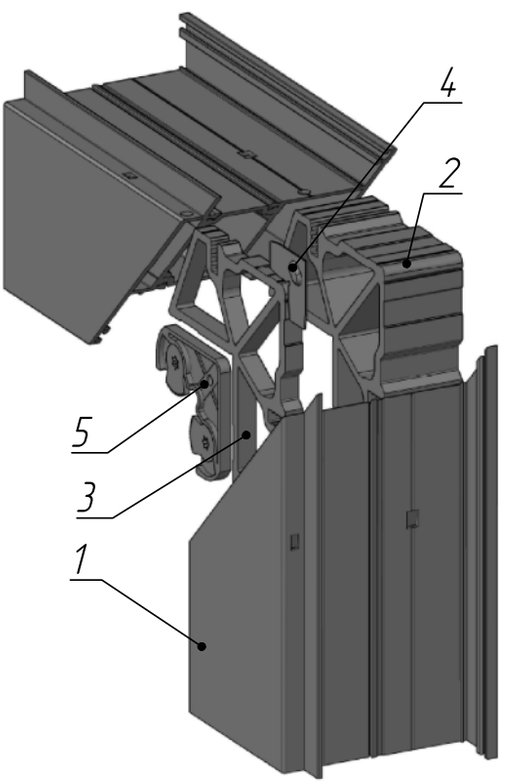


Примечание :
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы

СХЕМЫ СБОРКИ И ОБРАБОТКИ

Угловые соединения (Двери)

Угловое соединение Z- створки Bl65.22A обжимом

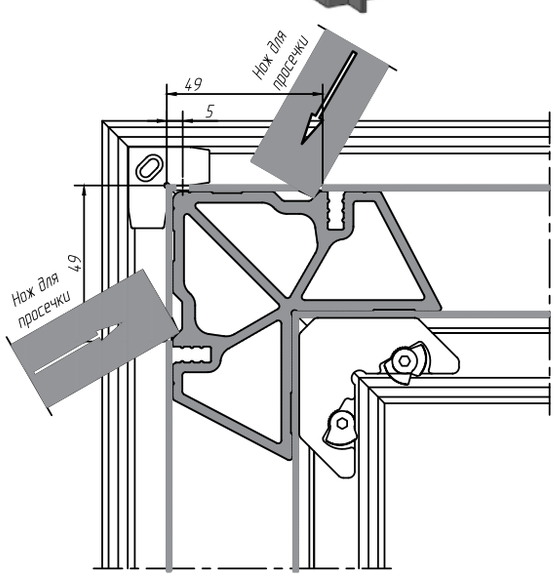


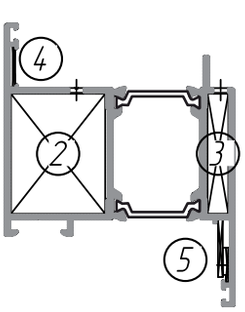
Комплектация :

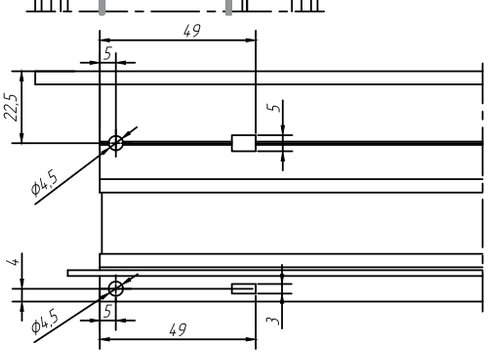
1. Z- створка Bl65.22A
2. Угловой соединитель Bl72.505-29,6
3. Угловой соединитель Bl72.505-6,8
4. Стабилизирующий уголок ТП-50201
5. Стабилизирующий уголок ЗД-4565-03

Порядок сборки :

1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители
3. Установить стабилизирущий уголок
4. Выровнять профили по плоскости
5. Повернуть эксцентрики стабилизирующего уголка , тем самым зафиксировав профили рамы
6. Произвести обжим с помощью углообжимного станка
7. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
8. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
9. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью

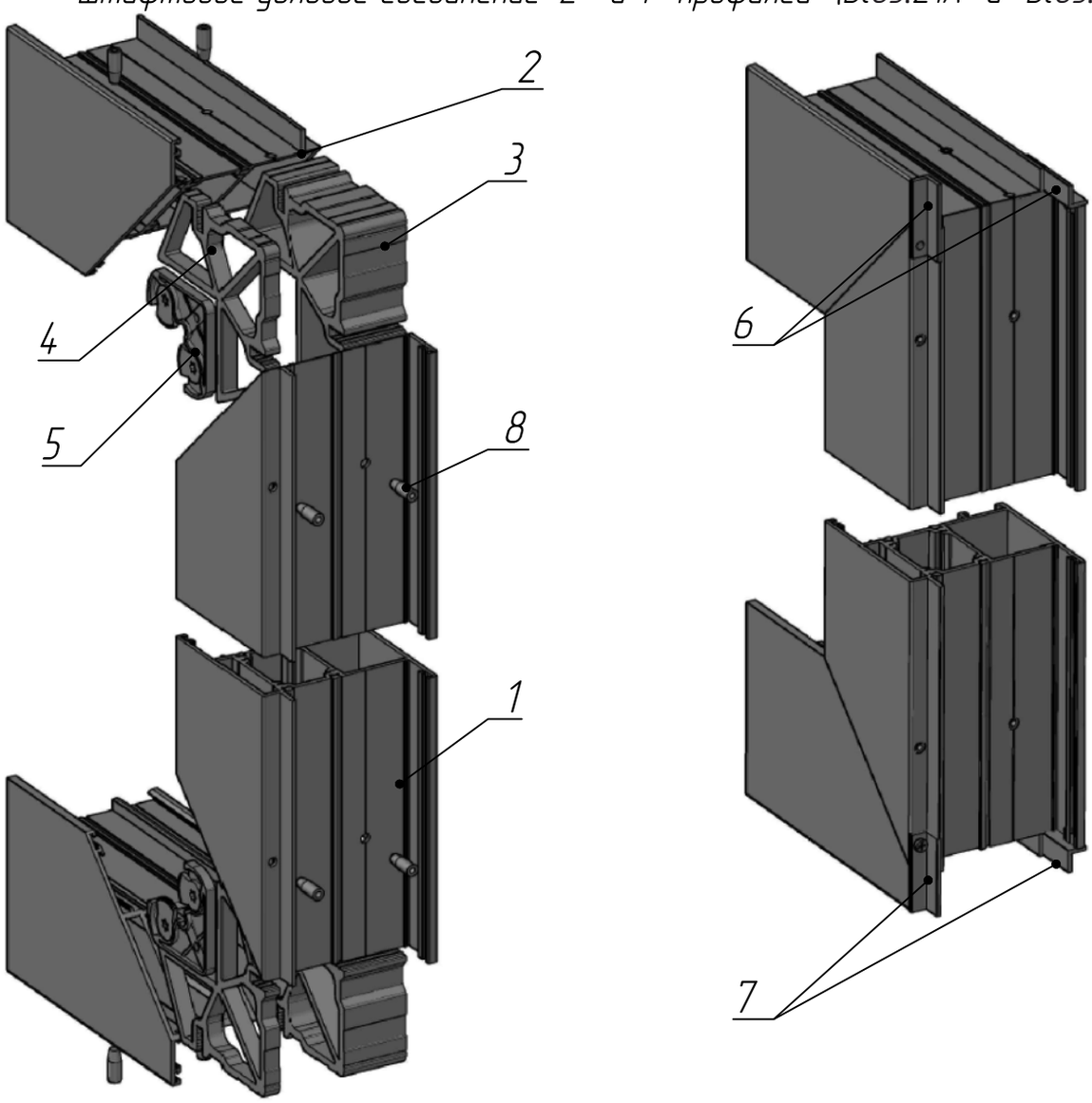






⚠ Примечание :
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы

Штульповая створка (вариант створка по периметру)
Штифтовое угловое соединение Z- и T-профилей (Bl65.21A и Bl65.22A)



Комплектация:

1. Z- створка Bl65.22A
2. T-створка Bl65.21A
3. Угловой соединитель Bl72.505-29,6
4. Угловой соединитель Bl72.505-6,8
5. Стабилизирующий уголок ЗД-4565-03
6. Заглушка штульпа ТП-45.03
7. Заглушка штульпа ТП-45.04
8. Штифт (нагель) DR1015 5 x 10 A2

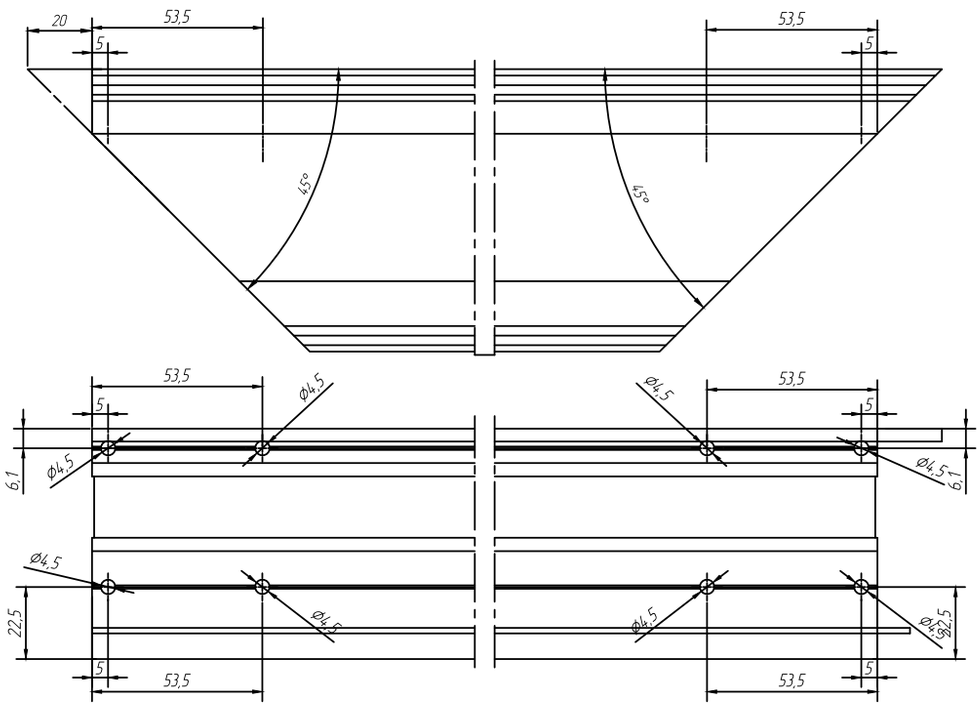
Порядок сборки:

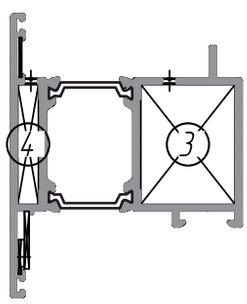
1. Просверлить отверстия согласно чертежа
2. Вставить в профиль угловые соединители и
3. Установить стабилизирущий уголок ЗД-4565-03
4. Выровнять профили по плоскости
5. Повернуть эксцентрики стабилизирующего уголка, тем самым зафиксировав профили рамы
6. Установить штифты (нагели) с помощью пневмопистолета
7. Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем
8. Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком
9. Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью
10. Установить заглушки штульпа ТП-45.03 и ТП-45.04

СХЕМЫ СБОРКИ И ОБРАБОТКИ

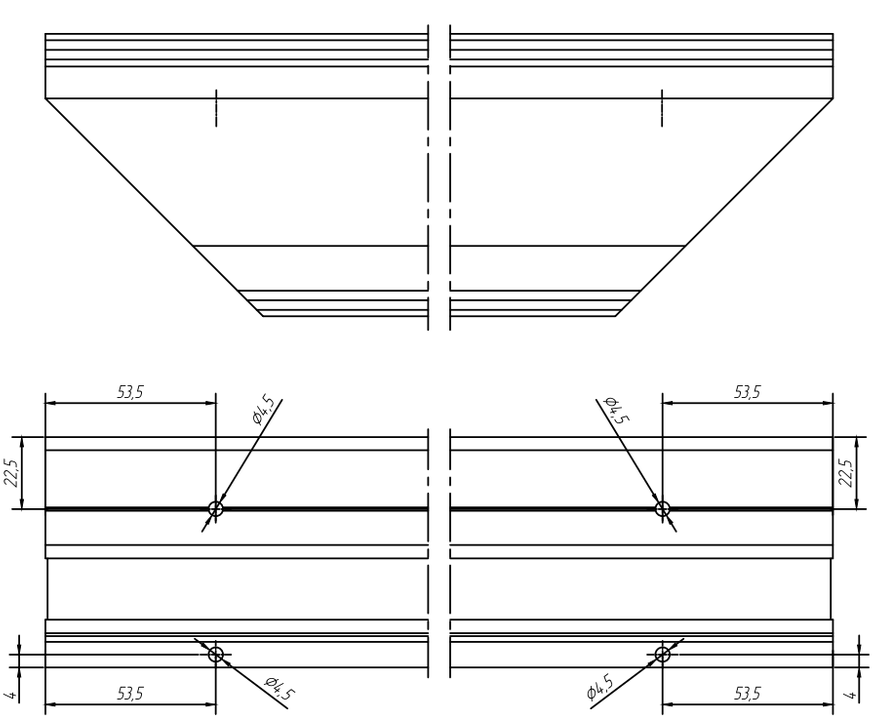
Штульповая створка (вариант створка по периметру)
Штифтовое угловое соединение Z- и T-профилей (Bl65.21A и Bl65.22A)

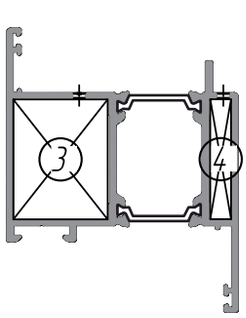
Обработка T-профиля Bl65.21A
(показана верхняя перекладина, нижняя зеркально)





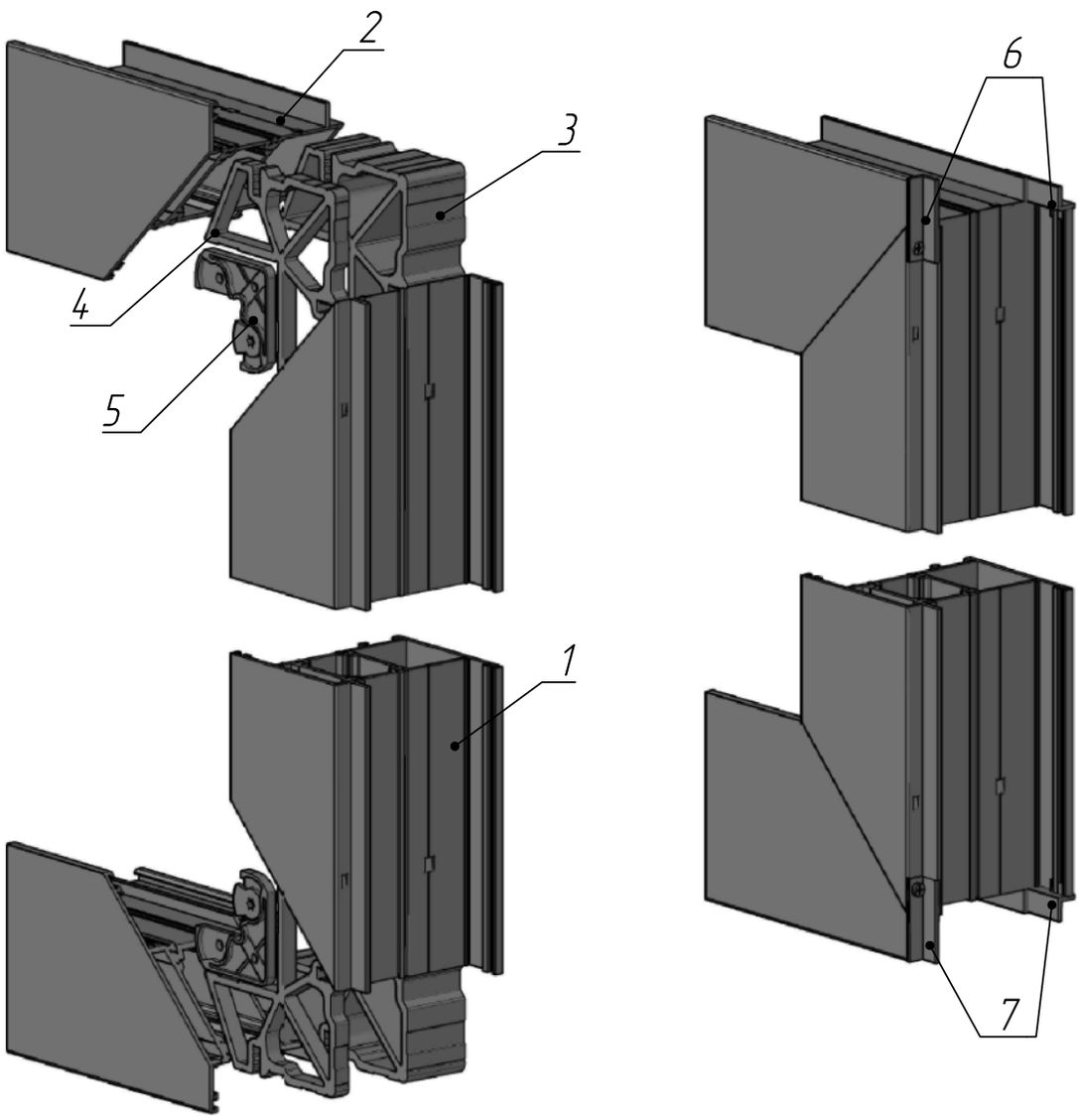
Обработка Z-профиля Bl65.22A





⚠ *Примечание:*
Отверстия для закачки двухкомпонентного клея сверлятся только в горизонтальных перекладинах рамы

Штульповая створка (вариант створка по периметру)
Угловое соединение Z- и Т-профилей (Bl65.21A и Bl65.22A) с обжимом



Комплектация:

1. *Z- створка Bl65.22A*
2. *Т-створка Bl65.21A*
3. *Угловой соединитель Bl72.505-29,6*
4. *Угловой соединитель Bl72.505-6,8*
5. *Стабилизирующий уголок ЗД-4565-03*
6. *Заглушка штульпа ТП-45.03*
7. *Заглушка штульпа ТП-45.04*

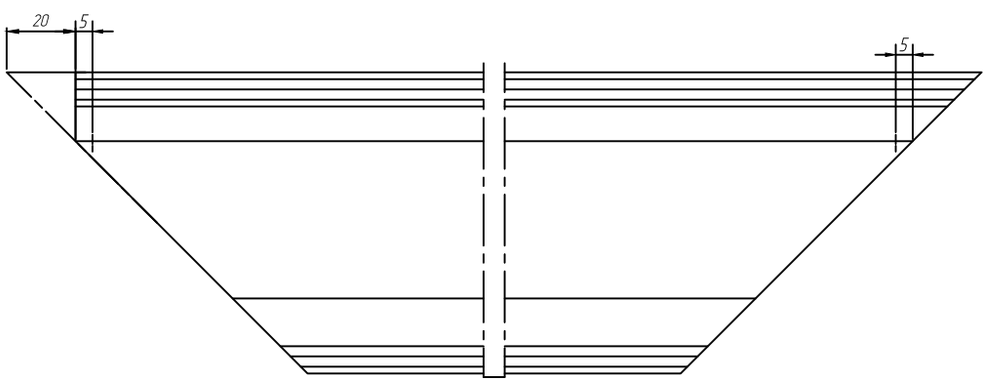
Порядок сборки:

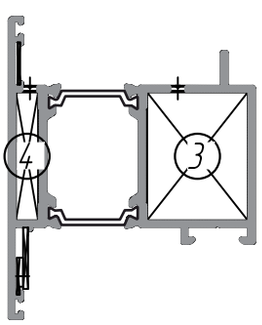
1. *Просверлить отверстия согласно чертежа*
2. *Вставить в профиль угловые соединители и*
3. *Установить стабилизирущий уголок ЗД-4565-03*
4. *Выровнять профили по плоскости*
5. *Повернуть эксцентрики стабилизирующего уголка, тем самым зафиксировав профили рамы*
6. *Произвести обжим с помощью углообжимного станка*
7. *Заполнить полости рамы двухкомпонентным клеем*
8. *Заполнить полость стабилизирующего уголка нейтральным полиуретановым герметиком*
9. *Очистить поверхность рамы от излишков клея и герметика чистой ветошью*
10. *Установить заглушки штульпа ТП-45.03 и ТП-45.04*

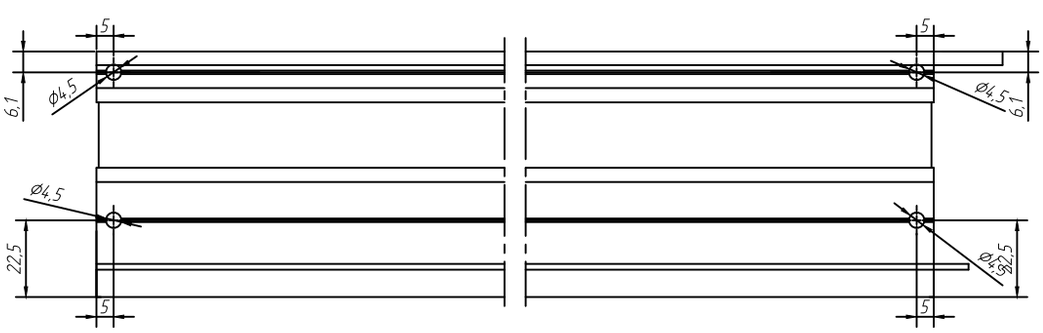
СХЕМЫ СБОРКИ И ОБРАБОТКИ

Штульповая створка (вариант створка по периметру)
Угловое соединение Z- и T-профилей (Bl65.21A и Bl65.22A) с обжимом

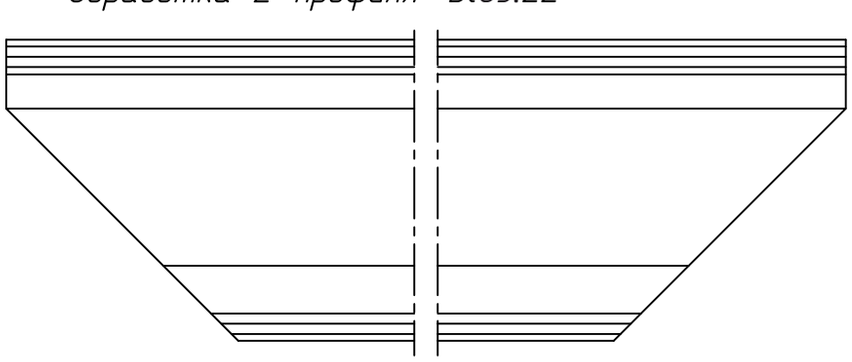
Обработка T-профиля Bl65.21A
(показана верхняя перекладина, нижняя зеркально)

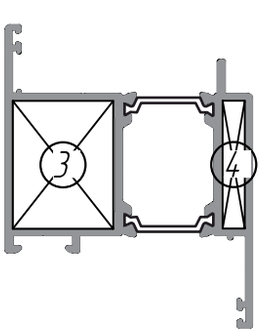


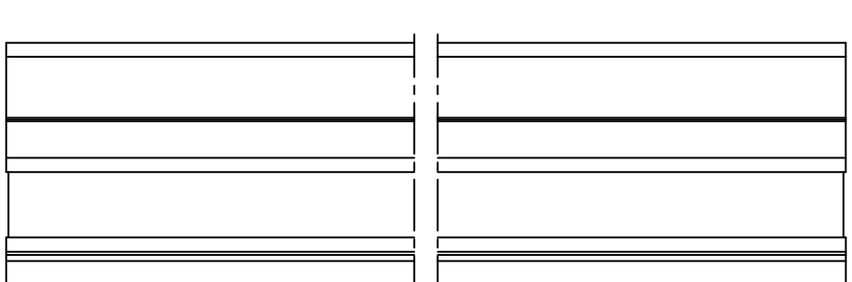




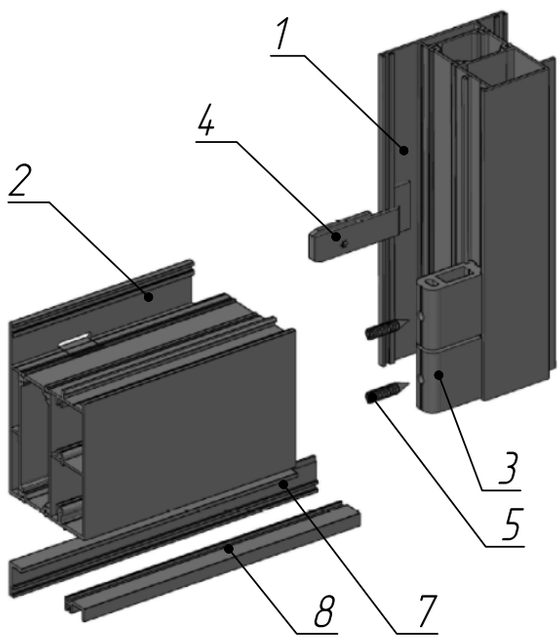
Обработка Z- профиля Bl65.22

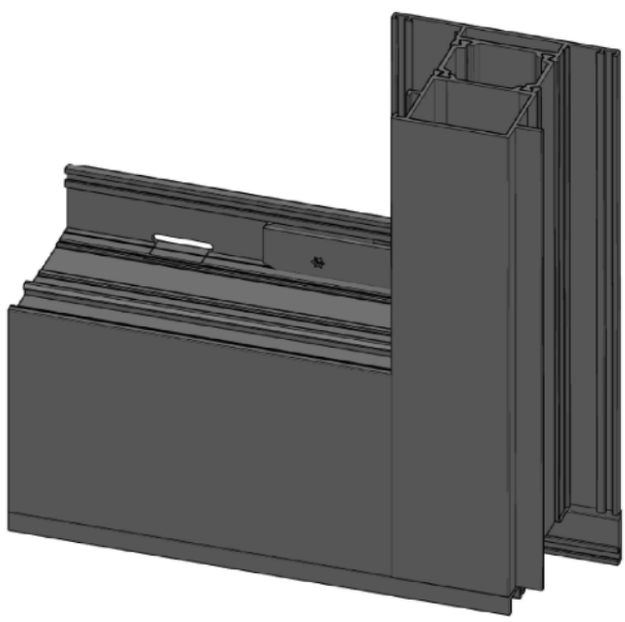






Т - соединения (Двери)
Т - соединение цоколя Bl65.14A и Т -створки Bl65.21A

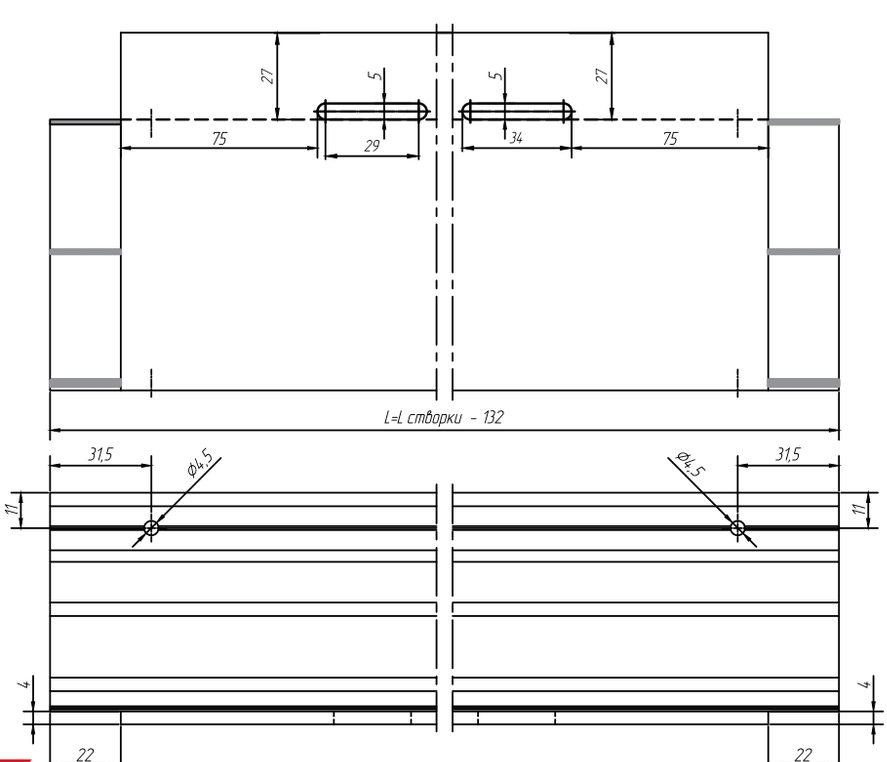


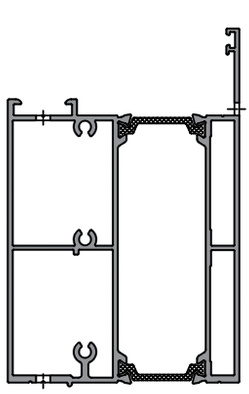


Комплектация :

1. Т - створка Bl65.21A
2. Цоколь Bl65.14A
3. Т -соединитель Bl72.507-15,5
4. Т -соединитель ЗД -4565-1 (ЗД -4565-02)
5. Винт установочный М 5 х 16 DIN914
6. Штифт (нагель) 5 х 15
7. Формирователь притвора Bl65.16
8. Держатель щетки Bl65.17

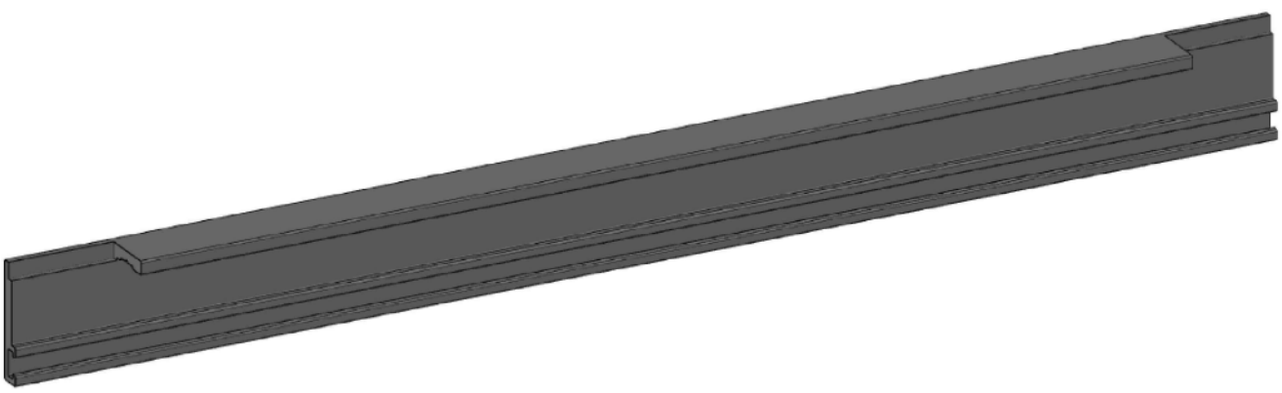
Обработка цоколя Bl65.14A

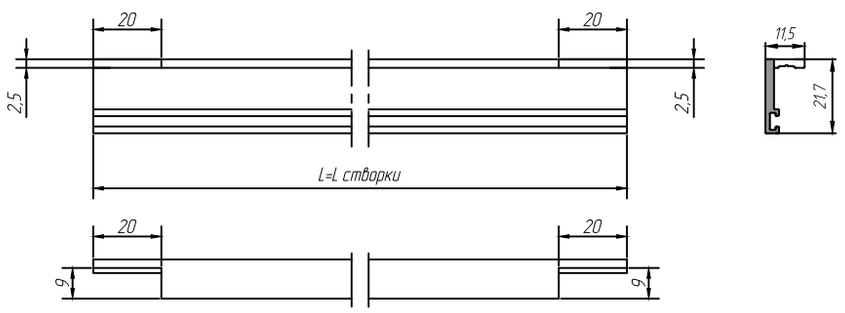




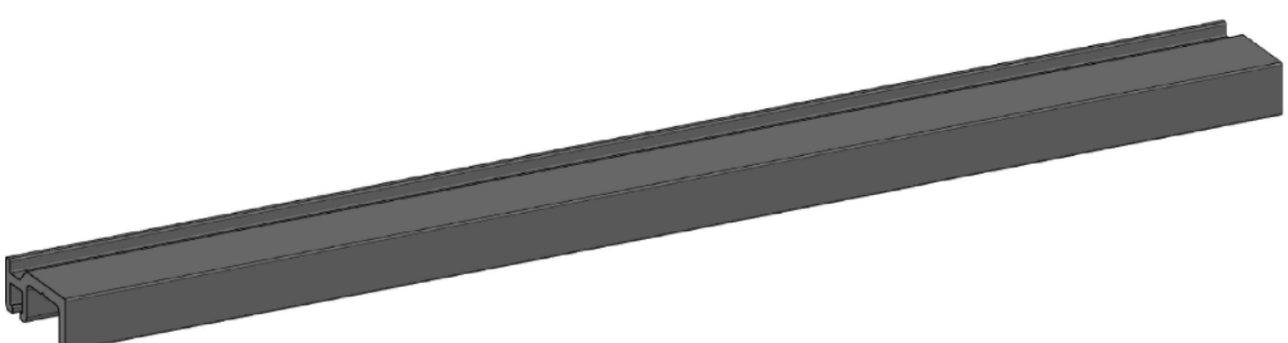
!!! Примечание :
Угловые соединители и выравнивающие уголки устанавливать с использованием одно или двухкомпонентного клея . На соединяемые поверхности нанести клей . После сборки соединения удалить излишки клея с лицевых поверхностей .

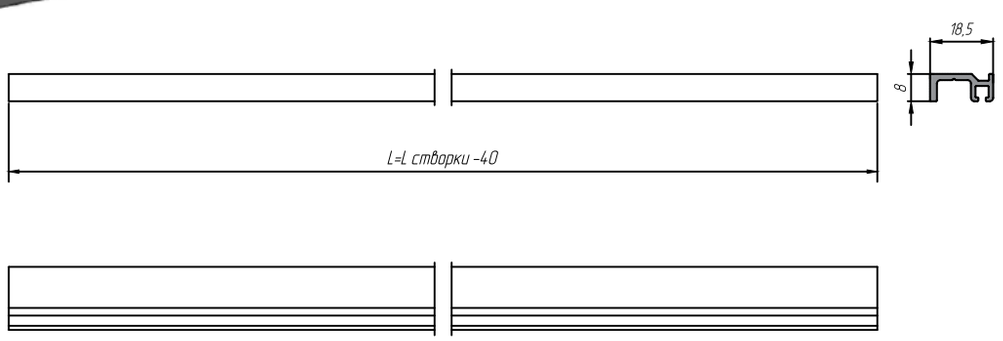
Обработка формирователя притвора Bl 72.16



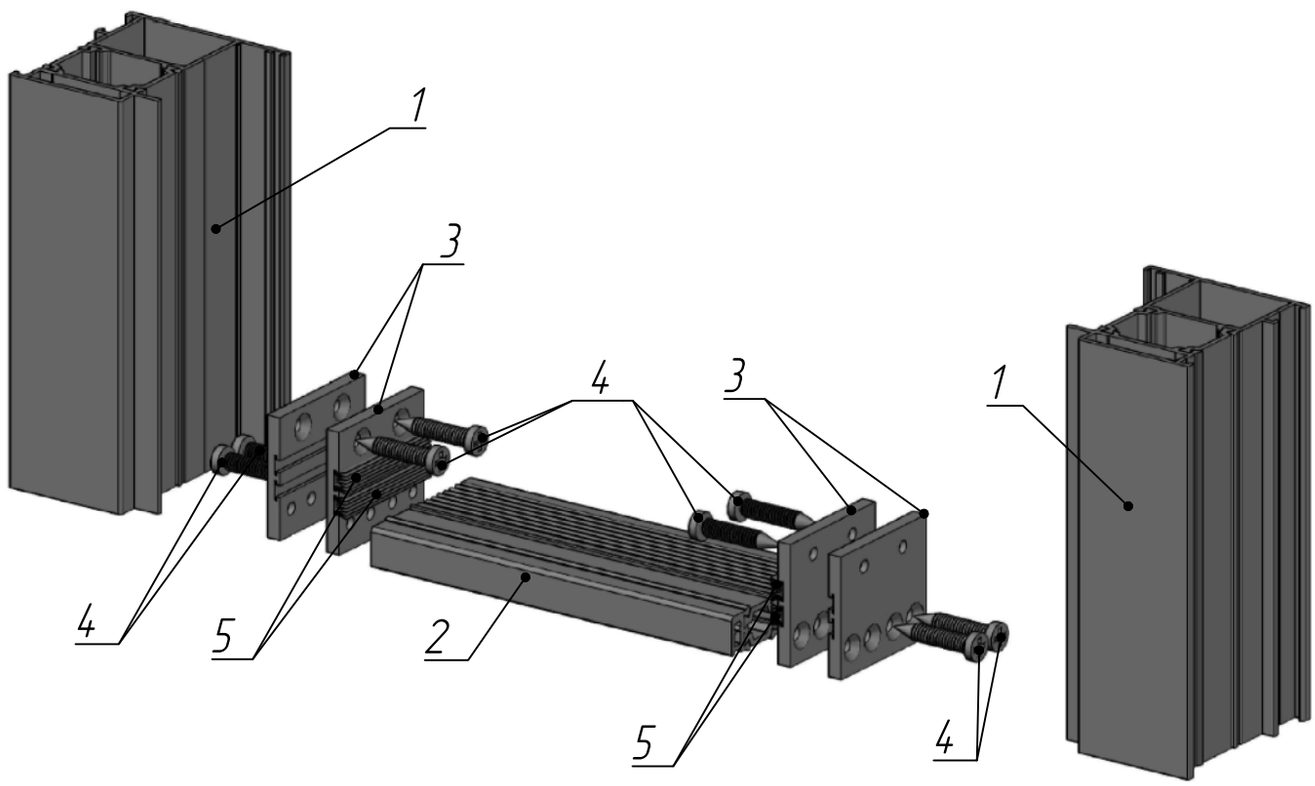


Обработка держателя щетки Bl 72.17





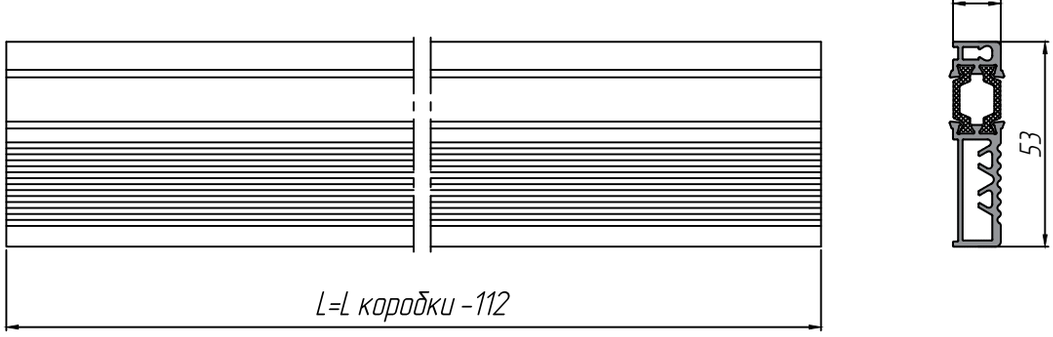
Т - соединение рамы Bl65.10A и порога Bl65.15



Комплектация:

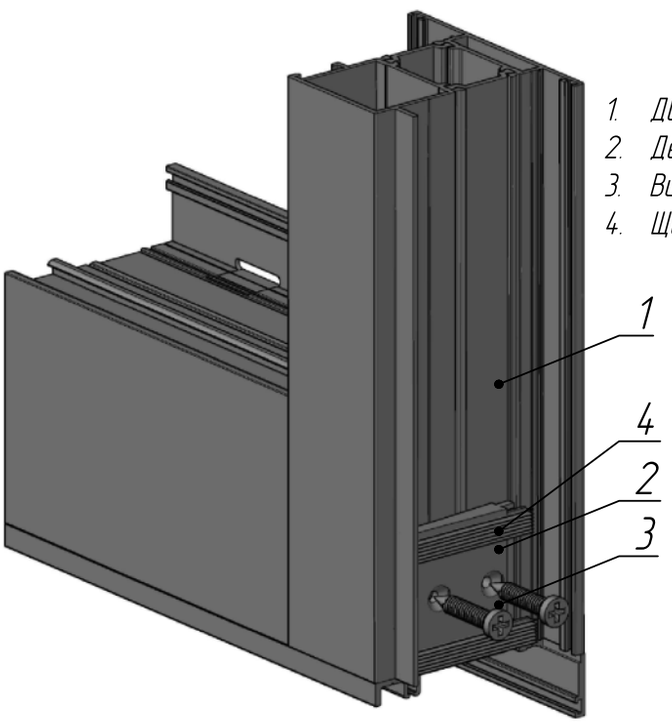
1. Рама Bl65.10A (BL65.13A)
2. Порог Bl65.15
3. Держатель порога (4 шт.) ТПУ-65.03 (по 2 шт. на сторону)
4. Винт самонарезающий 4,8 x 25 DIN7982 A2
5. Щеточный уплотнитель PB69.800- 3P

Обработка дверного порога Bl65.15 для рам Bl65.10A, BL65.13A



Фурнитура (Двери)

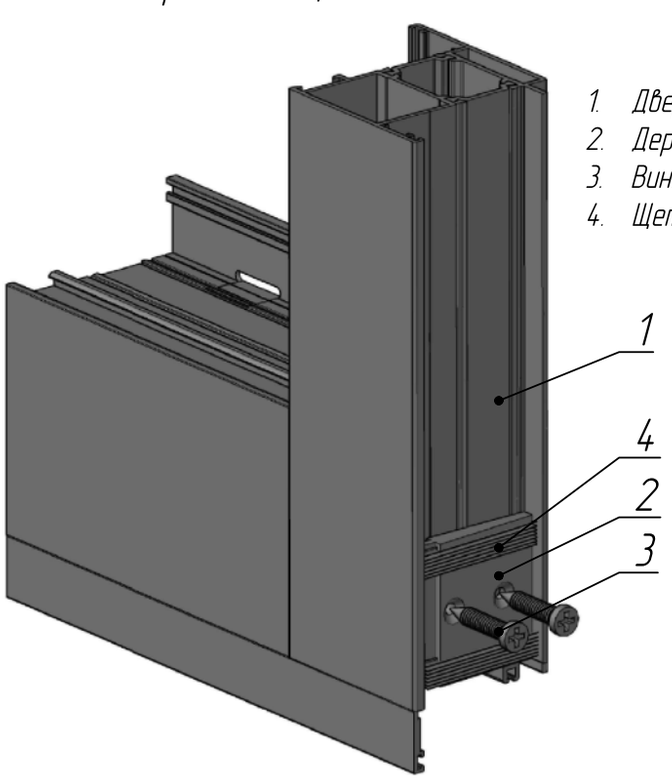
Установка держателя щетки ТП-66301 на Т- створку Bl65.21A



Комплектация :

1. *Дверная Т-створка Bl65.21A*
2. *Держатель щетки ТП-66301*
3. *Винт самонарезающий 4,2 x 19 DIN7982*
4. *Щеточный уплотнитель PB69 800- 3P*

Установка держателя щетки ТП-66301 на Z- створку Bl65.22A

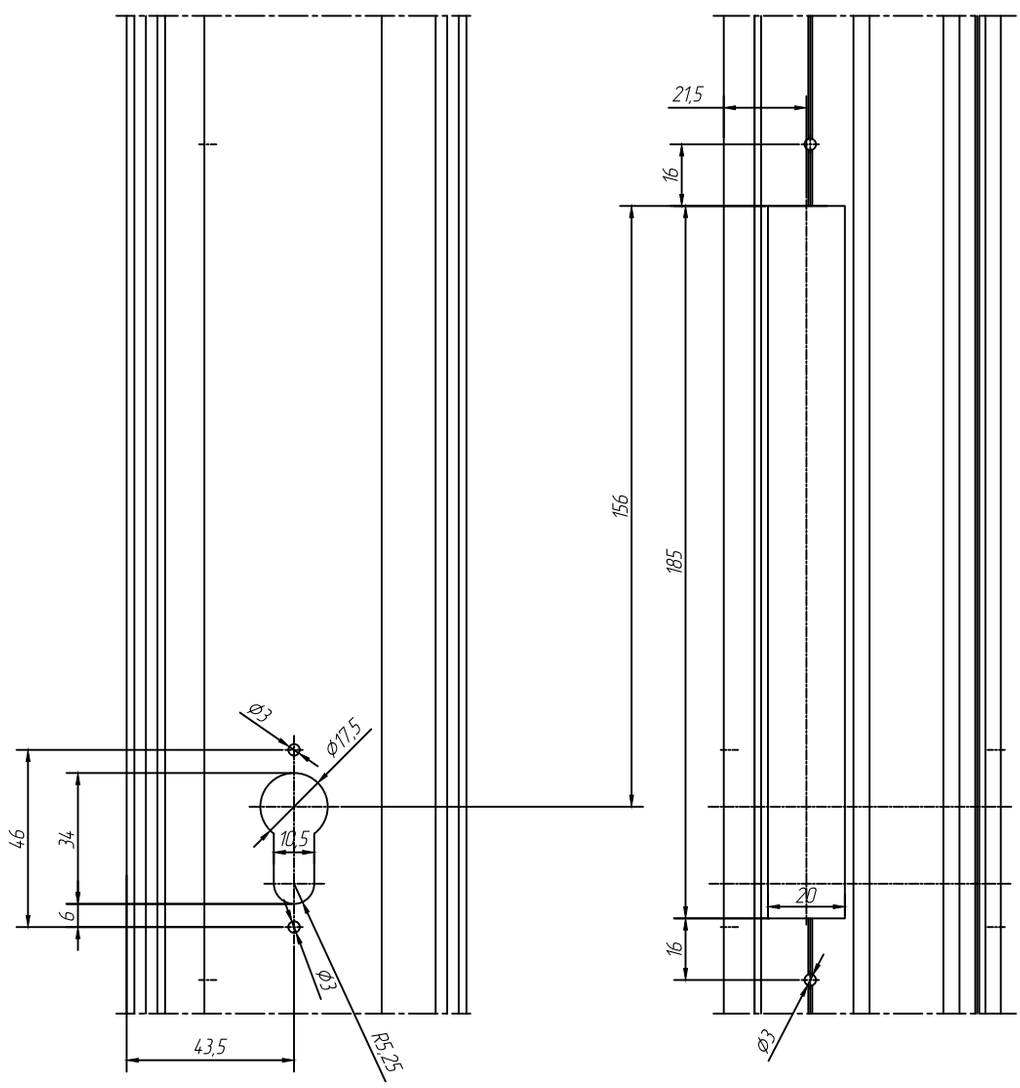


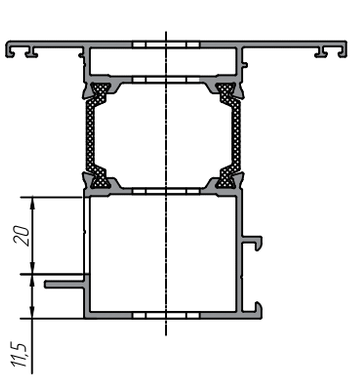
Комплектация :

1. *Дверная Т-створка Bl65.22A*
2. *Держатель щетки ТП-66301*
3. *Винт самонарезающий 4,2 x 19 DIN7982*
4. *Щеточный уплотнитель PB69 800- 3P*

Фурнитура (Двери)

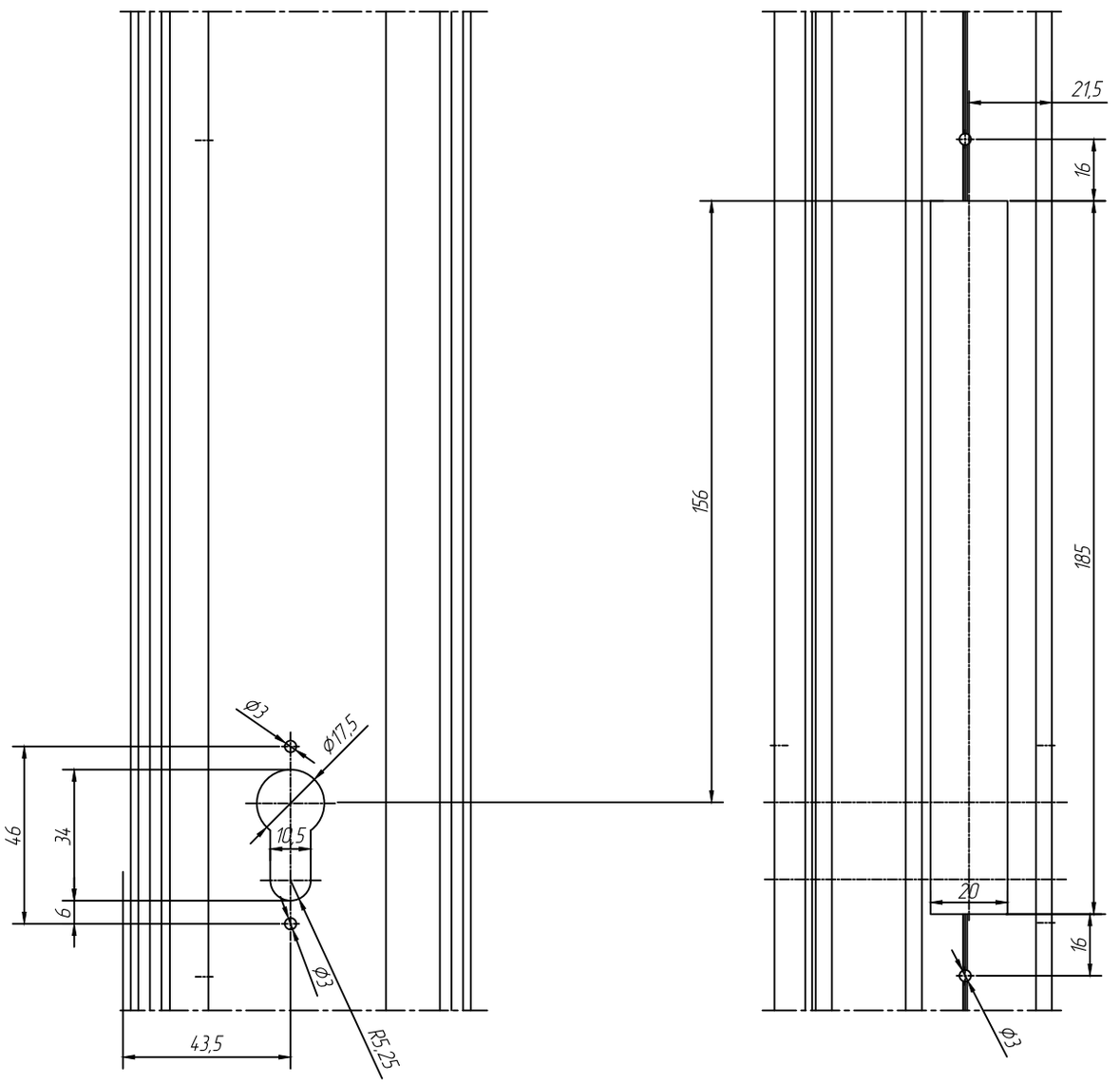
Обработка профиля Т- створки Bl65.21A под замок с роликом

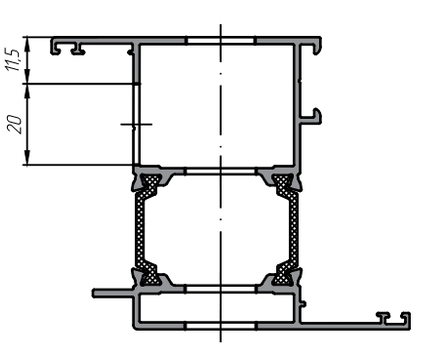




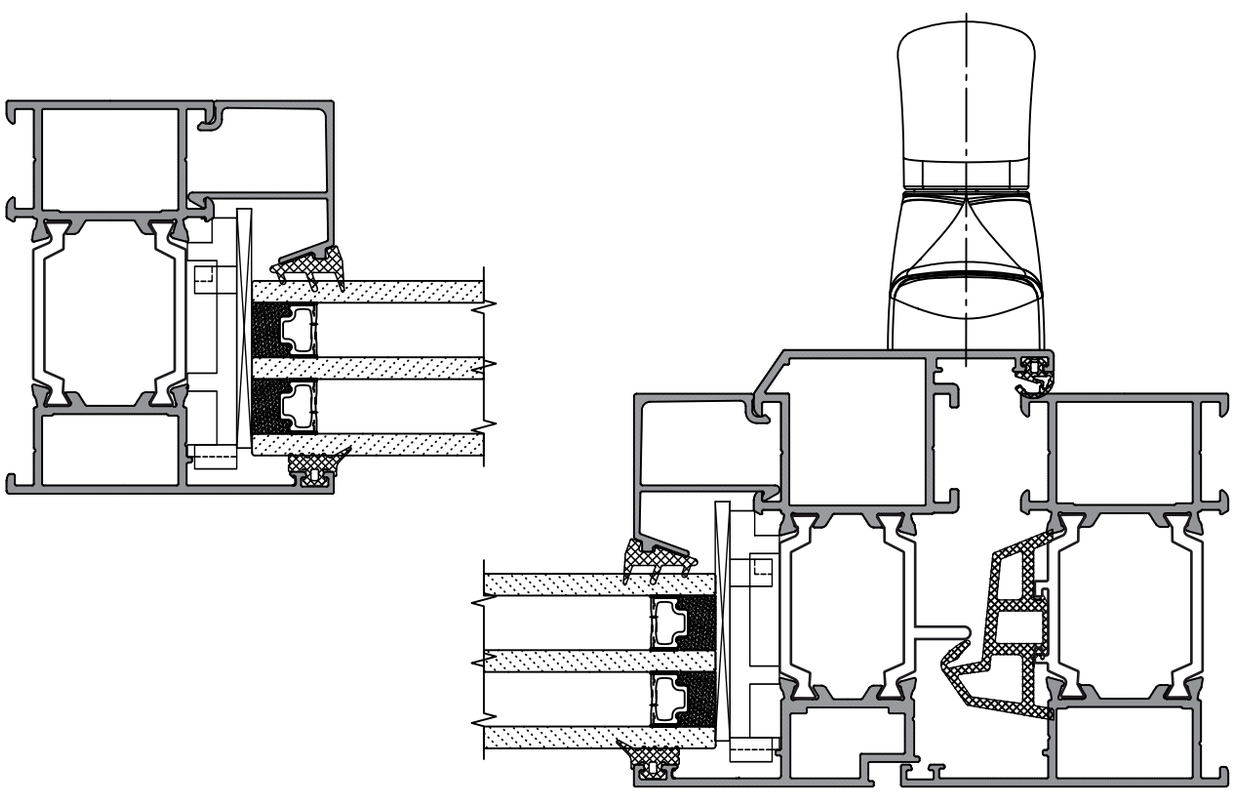
Фурнитура (Двери)

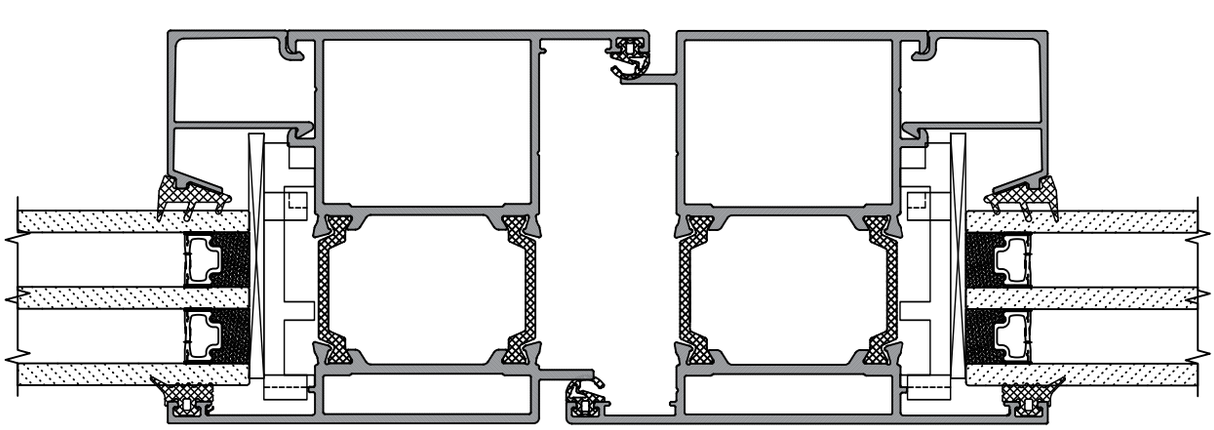
Обработка профиля Z- створки Bl65.22A под замок с роликом



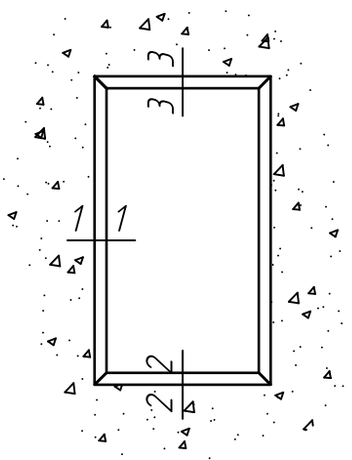


ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ

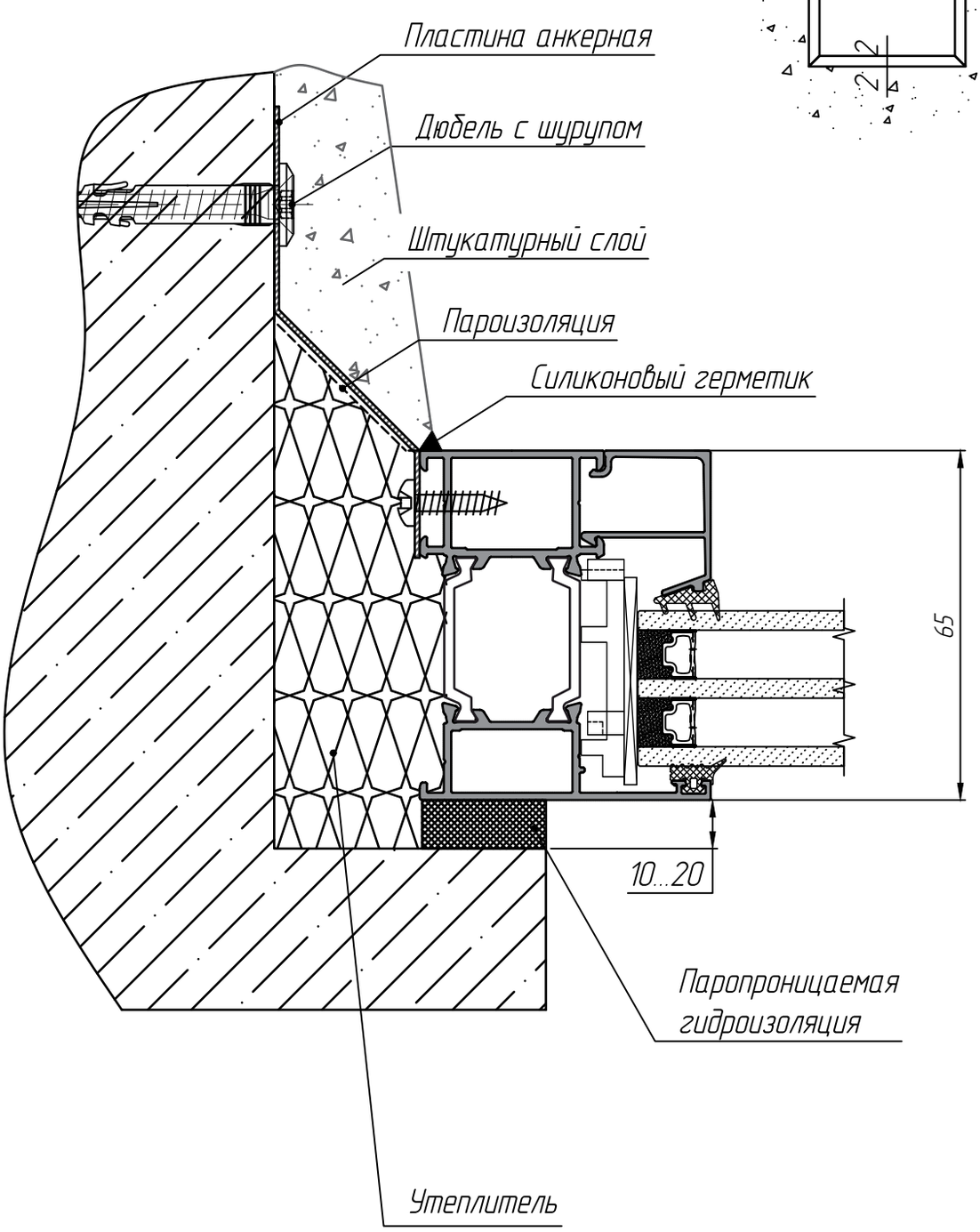


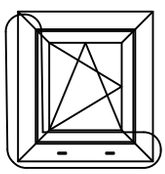


Монтаж оконного блока в стеновой проём



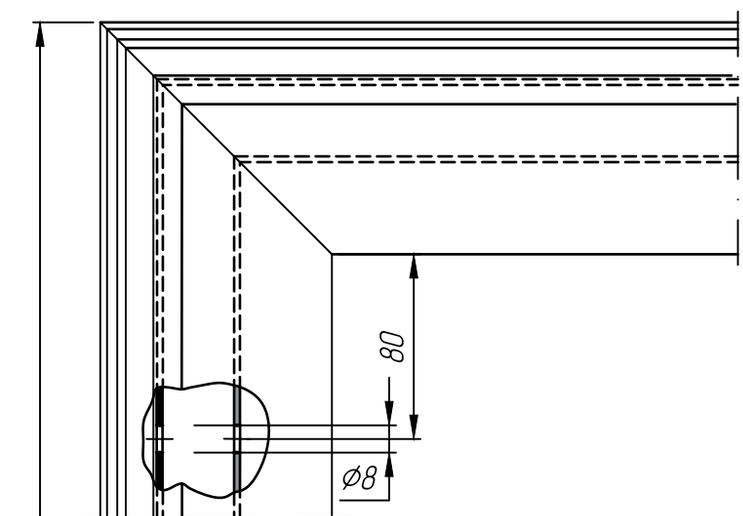
1-1



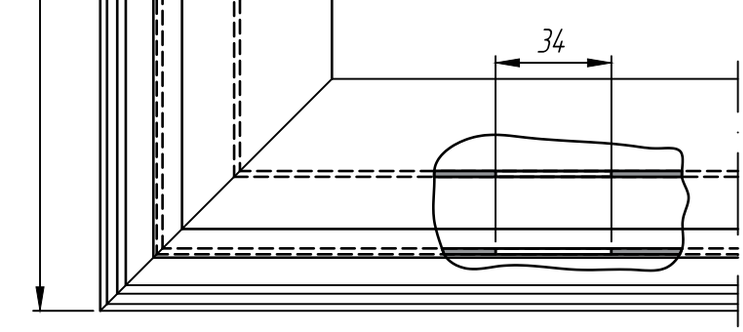


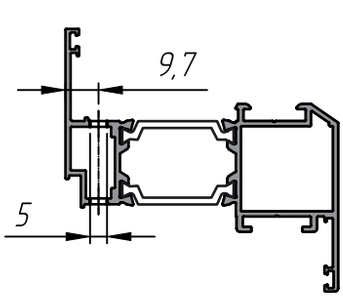
Дренажные пазы (Окна)

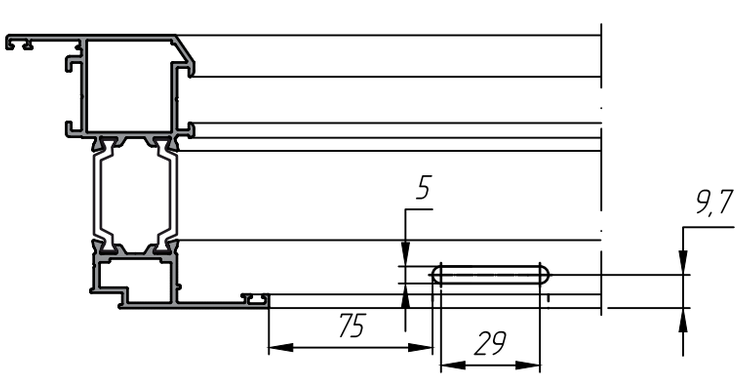
Обработка дренажных и вентиляционных пазов в створках Bl65.201A, Bl65.202A



Вентиляционные и дренажные пазы в створках , допустимо заменить на отверстия Ø6 мм в соотношении : 1 паз = 3 отверстия

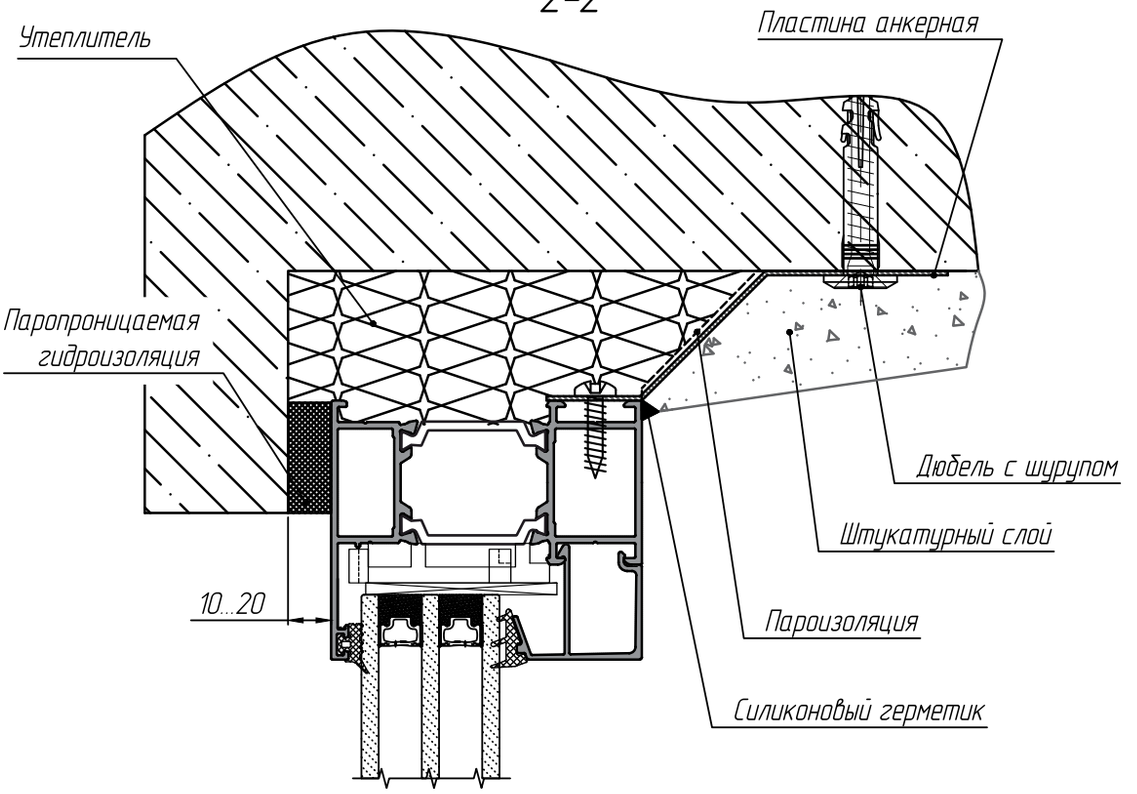




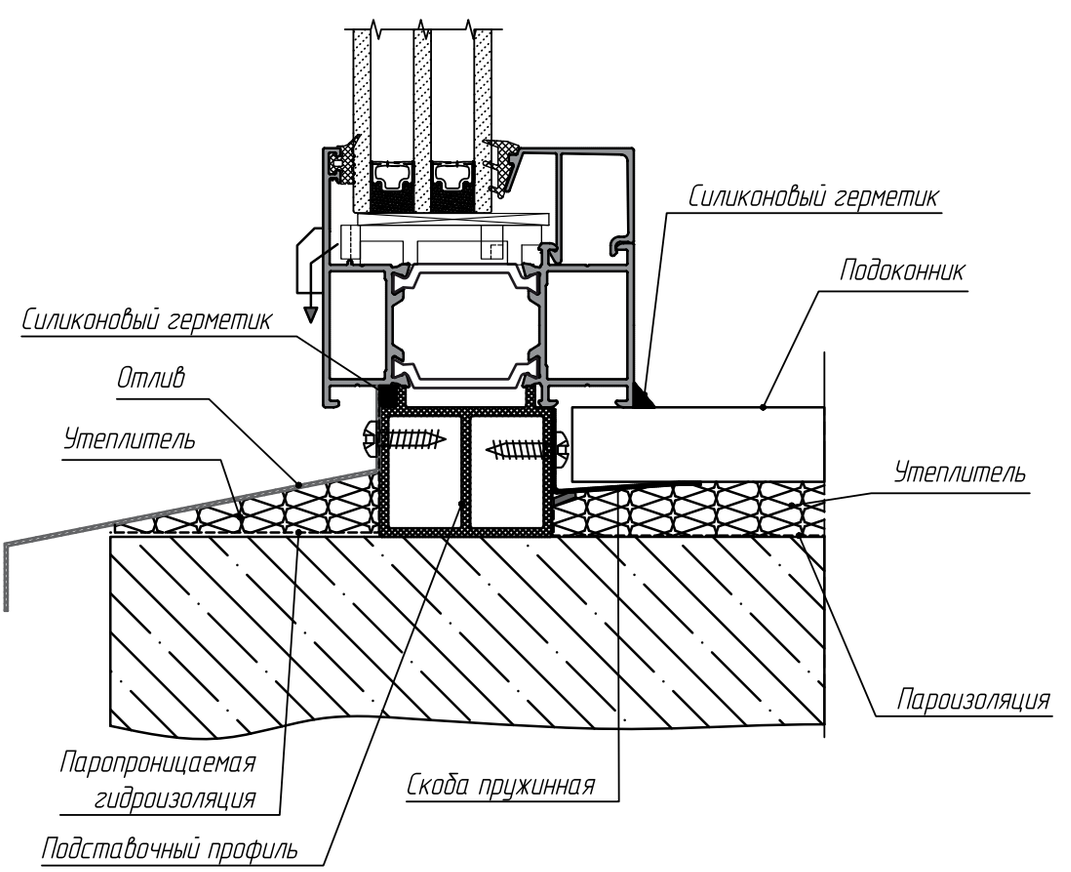


ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ

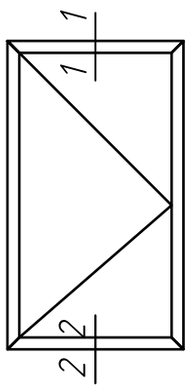
2-2

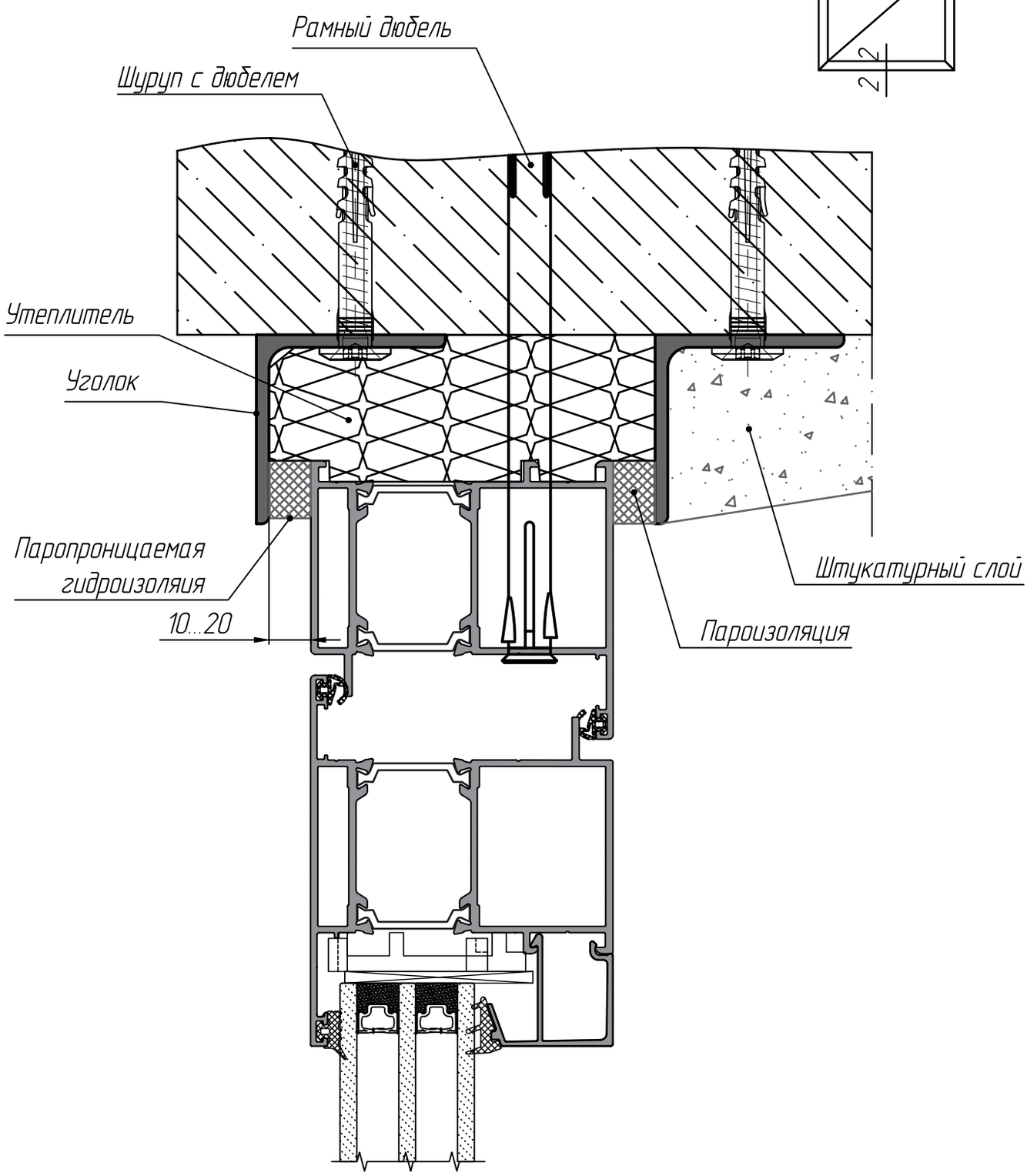


3-3

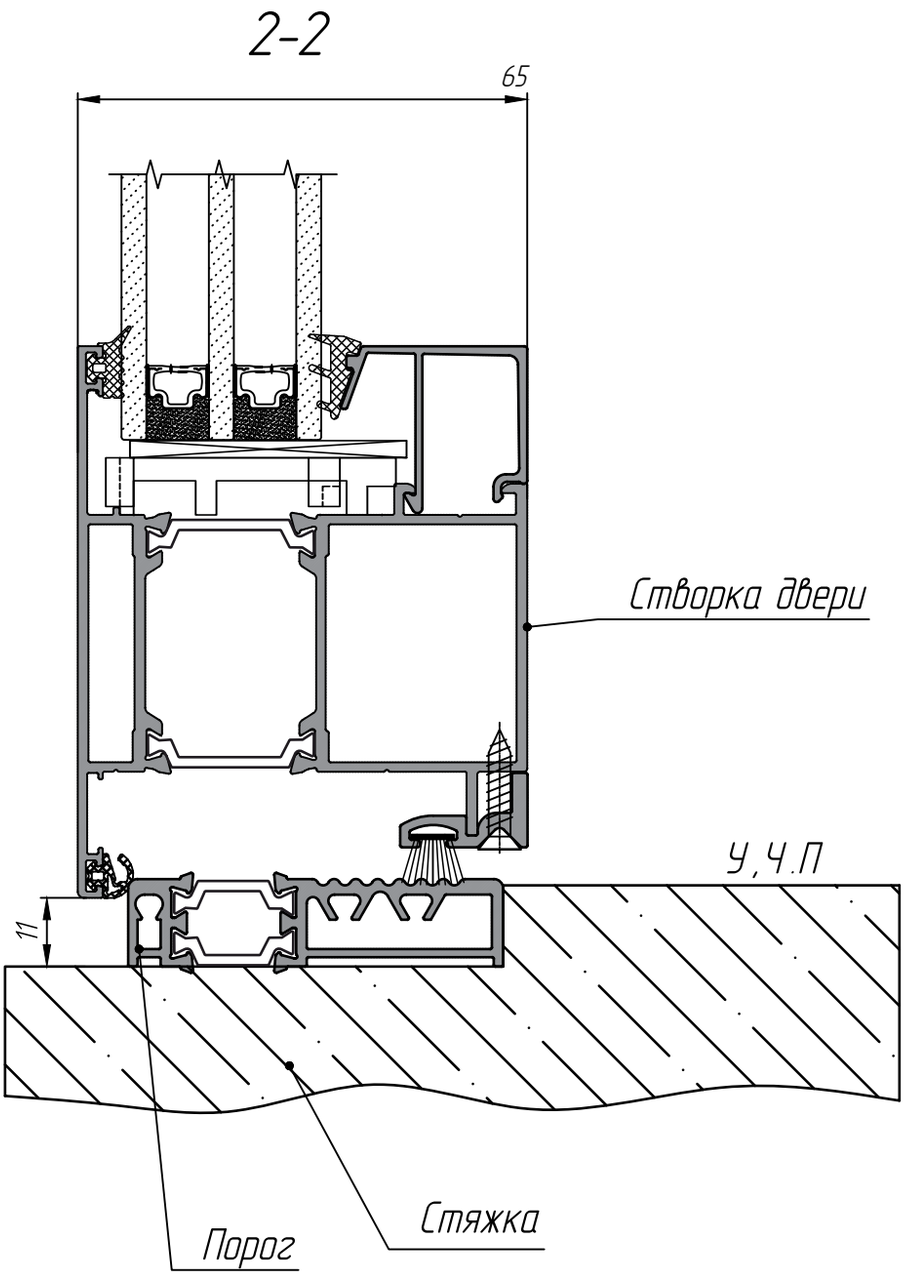


Монтаж дверного блока в стеновой проём 1-1





ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ



BauLine

Fenster Design

Доступные цены, отличный дизайн!
Взгляните на мир из окна BauLine!

WWW.BAULINE.DE
WWW.BAULINE.RU
ТЕЛ.:8 800 555-34-77

BauLine
Designed in Germany